

БИБЛИОТЕКА СПЕЦИАЛИСТА по охране труда

№ 1 (25) • 2008

РУБРИКИ



ОСНОВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО

Адрес и телефоны
издательства

01032, г. Киев-32,
ул. Жилинская, 87/30
тел. (044) 239-38-97,
т/ф: 239-38-95.
e-mail: osnova@i.kiev.ua

Ответственный за выпуск
Дмитрий Зеркалов

Напечатанные в выпуске материалы принадлежат к интеллектуальной собственности издателя, защищены международным и украинским законодательством и не могут быть использованы без ссылки.

Рукописи не рецензируются
и не возвращаются.

Ответственность за содержание рекламных материалов возлагается на рекламодателя.

Свидетельство о государственной регистрации печатного средства массовой информации № 11377-250Р от 22.06.2006

Учредитель

000 «Основа»

Издатель

000 «Основа»

©000 «Основа», 2007

- ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО
- СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ
- МЕЖДУНАРОДНЫЕ, ГОСУДАРСТВЕННЫЕ И ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ
- НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ДОКУМЕНТЫ
- ПРАВИЛА
- ИНСТРУКЦИИ
- ШКОЛА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА
- ТЕХНОЛОГИИ ЗАЩИТЫ
- ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- АУДИТ
- РЕКОМЕНДАЦИИ
- КОММЕНТАРИИ

СОДЕРЖАНИЕ

- ГОСТ 12.0.001-82. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Основные положения 2
- ГОСТ 12.0.002-80. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Термины и определения 3
- Правила охраны труда при эксплуатации прачечных и бань
НПАОП 93.0-1.06-97 (ДНАОП 9.0.30-1.06-97)
(Окончание, начало см. в № 12, 2007) 7
- ОСТ 5.0272-79. Резка тепловая металлов. Общие требования безопасности
НПАОП 28.5-7.13-79 (НАОП 1.4.74-2.13-79) 15
- Инструкция по организации работы органов государственного пожарного надзора по вопросам выдачи разрешения на начало работы предприятий и аренду помещений (С изменениями, внесенными в соответствии с Приказом МЧС Украины № 579 от 22.08.2007) 22
- Примерная инструкция по охране труда для кладовщика 27
- Перечень материалов «Библиотеки специалиста по охране труда» за 2007 год 31

ГОСТ 12.0.001-82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ.
СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА.
ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает цели, задачи и структуру Системы стандартов безопасности труда (далее – ССБТ), а также объемы стандартизации.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 829 в части пп. 1.1, 1.4, 2.1 и разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. ССБТ – комплекс взаимосвязанных стандартов, содержащих требования, нормы и правила, направленные на обеспечение безопасности, сохранение здоровья и работоспособности человека в процессе труда, кроме вопросов, регулируемых трудовым законодательством.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. (Исключен, Изм. № 1).

1.3. ССБТ не исключает действия норм и правил, утвержденных органами государственного надзора в соответствии с положением об этих органах. Нормы и правила, утверждаемые органами государственного надзора, и стандарты ССБТ должны быть взаимно увязаны.

1.4. Требования, установленные стандартами ССБТ в соответствии с областью их распространения, должны быть учтены в стандартах и технических условиях, в нормативно-технической, а также в конструкторской, технологической и проектной документации.

2. СТРУКТУРА СИСТЕМЫ И ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ ССБТ

2.1. ССБТ включает группы, приведенные в таблице.

Шифр группы	Наименование группы
0	Организационно-методические стандарты
1	Стандарты требований и норм по видам опасных и вредных производственных факторов
2	Стандарты требований безопасности к производственному оборудованию
3	Стандарты требований безопасности к производственным процессам
4	Стандарты требований к средствам защиты работающих

2.2. Стандарты группы «0» устанавливают:

– организационно-методические основы стандартизации в области безопасности труда (цели, задачи и структура системы, внедрение и контроль за соблюдением стандартов ССБТ, терминология в области безопасности труда, классификация опасных и вредных производственных факторов и др.);

– требования (правила) к организации работ, направленных на обеспечение безопасности труда (обучение работающих безопасности труда, аттестация персонала, методы оценки состояния безопасности труда и др.).

2.3. Стандарты группы «1» устанавливают:

– требования по видам опасных и вредных производственных факторов, предельно допустимые значения их параметров и характеристик;

– методы контроля нормируемых параметров и характеристик опасных и вредных производственных факторов;

– методы защиты работающих от опасных и вредных производственных факторов.

2.4. Стандарты группы «2» устанавливают:

– общие требования безопасности к производственному оборудованию;

– требования безопасности к отдельным группам (видам) производственного оборудования;

– методы контроля выполнения требований безопасности.

2.5. Стандарты группы «3» устанавливают:

– общие требования безопасности к производственным процессам;

– требования безопасности к отдельным группам (видам) технологических процессов;

– методы контроля выполнения требований безопасности.

2.6. Стандарты группы «4» устанавливают:

– требования к отдельным классам, видам и типам средств защиты;

– классификацию средств защиты.

2.1–2.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. (Исключен, Изм. № 1).

2.8. Обозначение государственного стандарта ССБТ состоит из индекса (ГОСТ), регистрационного номера, первые две цифры которого (12) определяют принадлежность стандарта к комплексу ССБТ, последующая цифра с точкой указывает группу стандарта и три последующие цифры – порядковый номер стандарта в группе. Через тире указывается год утверждения стандарта.

Примеры: ГОСТ 12.1.025, ГОСТ 12.2.046.0, ГОСТ 12.3.036, ГОСТ 12.4.031.

Стандарты ССБТ должны иметь групповой заголовок: «Система стандартов безопасности труда».

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ОБЪЕКТЫ СТАНДАРТИЗАЦИИ ССБТ

3.1. Объектами стандартизации ССБТ являются правила, нормы и требования, направленные на обеспечение безопасности труда:

1) основные положения системы стандартов безопасности труда;

2) метрологическое обеспечение безопасности труда;

3) классификация опасных и вредных производственных факторов;

4) термины и определения основных понятий в области безопасности труда;

5) общие требования безопасности по видам опасных и вредных производственных факторов (общие требования электробезопасности, пожаро- и взрывобезопасности и др.), а также методы защиты работающих от этих факторов;

6) методы контроля нормируемых параметров опасных и вредных производственных факторов;

7) предельно допустимые значения параметров опасных и вредных производственных факторов.

Примечание. Предельно допустимые значения параметров опасных и вредных производственных факторов на рабочих местах устанавливаются в стандартах ССБТ по нормам, предложенным Минздравом СССР, и согласованию с министерствами и ведомствами не подлежат;

8) общие требования безопасности к производственному оборудованию и к группам производственного оборудования, а также методы контроля и оценки выполнения требований безопасности;

9) общие требования безопасности к комплексам производственного оборудования, работающим в автоматическом и/или полуполуавтоматическом режимах, и методы контроля;

10) общие требования безопасности к производственным процессам и видам технологических процессов, а также методы контроля выполнения требований безопасности;

11) классификация средств защиты работающих;

12) общие технические требования к классам и видам средств защиты работающих;

13) методы контроля и оценки защитных и гигиенических свойств средств защиты работающих;

14) номенклатура показателей качества классов и видов средств защиты работающих;

15) общие требования к маркировке средств защиты работающих;

16) требования к цветам и знакам безопасности.

4. КАТЕГОРИИ СТАНДАРТОВ ССБТ

4.1. Стандарты ССБТ групп 0, 1, 2, 3, 4 являются государственными (республиканскими) стандартами.

4.2. В группе стандартов «0» допускается разрабатывать стандарты предприятий.

Разд. 3 и 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. СОГЛАСОВАНИЕ ОКОНЧАТЕЛЬНЫХ РЕДАКЦИЙ ПРОЕКТОВ СТАНДАРТОВ ССБТ

5.1. Окончательные редакции проектов государственных (республиканских) стандартов ССБТ подлежат согласованию по ГОСТ 1.2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1.1, 5.1.2, 5.2. (Исключены, Изм. № 1).

5.3. Окончательная редакция стандартов предприятий по безопасности труда обязательно согласовывается с профсоюзным комитетом предприятия (объединения) и учреждением санитарно-эпидемиологической службы, на обслуживании которого находится предприятие.

ПРИЛОЖЕНИЕ
(справочное)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 12.0.001-82 СТ СЭВ 829-88

Пп. 1.1, 1.2, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 ГОСТ 12.0.001-82 соответствуют пп. 1-8 СТ СЭВ 829-88, за исключением отнесения классификации средств защиты к подсистеме «4», включения в структуру Системы подсистемы «5» – «Стандарты требований безопасности к зданиям и сооружениям», включения в подсистему «0» требований (правил) по организации работ, направленных на обеспечение безопасности труда, и внедрению и контролю за соблюдением стандартов.

ГОСТ 12.0.002-80*

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ. СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области безопасности труда.

Термины, устанавливаемые настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применять термины – синонимы стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы, которые допускается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Определения, приведенные в стандарте, можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1084-78 (см. приложение).

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (*D*), английском (*E*) и французском (*F*) языках.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма – светлым.

Термин	Определение
1. Условия труда	
D. Arbeitsverhältnisse	
E. Working conditions	
F. Conditions du travail	По ГОСТ 19605-74
2. Опасный производственный фактор	
Опасный фактор	
D. Arbeitsbedingter	

* Переиздание (сентябрь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2-91).

МЕЖДУНАРОДНЫЕ, ГОСУДАРСТВЕННЫЕ И ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

Термин	Определение
Unfallfaktor	
E. Occupational risk	
F. Risque professionnel	Производственный фактор, воздействие которого на работающего в определенных условиях приводит к травме, острому отравлению или другому внезапному резкому ухудшению здоровья, или смерти
3. Вредный производственный фактор	
Вредный фактор	
D. Pathogener Arbeitsfaktor	
E. Harmful factor	
F. Facteur industriel nocif	Производственный фактор, воздействие которого на работающего в определенных условиях может привести к заболеванию, снижению работоспособности и (или) отрицательному влиянию на здоровье потомства
	Примечание. В зависимости от количественной характеристики (уровня, концентрации и др.) и продолжительности воздействия вредный производственный фактор может стать опасным
4. Безопасные условия труда	
Безопасность труда	
D. Gefahrenlose Arbeitsverhältnisse	
E. Safety working conditions	
F. Conditions de securite du travail	Состояние условий труда, при которых воздействие на работающего опасных и вредных производственных факторов исключено или воздействие вредных производственных факторов не превышает предельно допустимых значений
5. Требования безопасности труда	
Требования безопасности	
D. Forderungen der Arbeitssicherheit	
E. Safety code	
F. Code de securite	Требования, установленные законодательными актами, нормативно-техническими и проектными документами, правилами и инструкциями, выполнение которых обеспечивает безопасные условия труда и регламентирует поведение работающего
6. Техника безопасности	
D. Unfallschutz	
E. Safety (laws)	
F. Mesures de securite	Система организационных мероприятий, технических средств и методов, предотвращающих воздействие на работающих опасных производственных факторов
7. Производственная санитария	
D. Technische Arbeitshygiene	
E. Occupational sanitation	
F. Hygiene du travail	Система организационных, санитарно-гигиенических мероприятий, технических средств и методов, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих вредных производственных факторов до значений, не превышающих допустимые
8. Охрана труда	
D. Arbeitsschutz	
E. Protection of labour	
F. Protection du travail	
	Система законодательных актов, а также предупредительных и регламентирующих социально-экономических, организационных, технических, санитарно-гигиенических и лечебно-профилактических мероприятий, средств и методов, направленных на обеспечение
9. (Исключен, Изм. № 1).	
10. Опасная зона	
D. Gefahrdungsbereich	
E. Dangerous zone	
F. Zone dangereuse	Пространство, в котором возможно воздействие на работающего опасного и (или) вредного производственных факторов
11. Безопасность производственного оборудования	
D. Sicherheit der Arbeitsmittel	
E. Safety of the industrial equipment	
F. Securite de l'equipement industriel	Свойство производственного оборудования соответствовать требованиям безопасности труда при монтаже (демонтаже) и эксплуатации в условиях, установленных нормативно-технической документацией
12. Безопасность производственного процесса	
D. Sicherheit des Arbeitsverfahrens	

Термин	Определение
E. Safety of the process of production	
F. Securite de la fabrication	Свойство производственного процесса соответствовать требованиям безопасности труда при проведении его в условиях, установленных нормативно-технической документацией
13. Средство защиты работающего	
Средство защиты	
D. Arbeitsschutztechnik	
E. Protective equipment	
F. Moyen de protection (dans l'industrie)	Средство, предназначенное для предотвращения или уменьшения воздействия на работающего опасных и (или) вредных производственных факторов
14. Средство индивидуальной защиты работающего	
D. Individuelles Schutzmittel	
E. Personal protective equipment	
F. Moyen de protection individuelle	Средство защиты, надеваемое на тело человека или его части или используемое им
15. Средство коллективной защиты работающего	
D. Kollektives Schutzmittel	
E. Collective protective equipment	
F. Moyen de protection collective	Средство защиты, конструктивно и (или) функционально связанное с производственным оборудованием, производственным процессом, производственным помещением (зданием) или производственной площадкой
16. Несчастный случай на производстве	
Несчастный случай	
D. Arbeitsunfall	
E. Occupational accident	
F. Accident du travail	Случай на производстве, в результате которого произошло воздействие на работающего опасного производственного фактора
	Примечание. Порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве устанавливаются в соответствии с «Положением о расследовании и учете несчастных случаев на производстве», утвержденным постановлением Президиума ВЦСПС от 20.05.66.
16а. Профессиональное заболевание	
D. Berufskrankheit	
E. Professional diseases	
F. Maladie professionnelle	Хроническое или острое заболевание работающего, являющееся результатом воздействия вредного производственного фактора
17. Безопасное расстояние	
D. Sicherheitsabstand	
E. Safe distance	
F. Distance de securite	Наименьшее расстояние между человеком и источником опасного и вредного производственного фактора, при котором человек находится вне опасной зоны
18-21. (Исключены, Изм. № 1).	
22. Знак безопасности	
D. Sicherheitszeichen	
E. Safety symbol and sign	
F. Signaux de securite	Знак, предназначенный для предупреждения человека о возможной опасности, запрещении или предписании определенных действий, а также для информации о расположении объектов, использование которых связано с исключением или снижением последствий воздействия опасных и (или) вредных производственных факторов
23. Цвет безопасности	
D. Sicherheitsfarben	
E. Safety colour	
D. Couleur de securite	Цвет, предназначенный для привлечения внимания человека к отдельным элементам производственного оборудования и (или) строительной конструкции, которые могут являться источниками опасных и (или) вредных производственных факторов, средствам пожаротушения и знаку безопасности
24. Предельно допустимое значение вредного производственного фактора	
D. Maximal zulassige Ein-wirkungsgrade des pathogener Arbeitsfactor	
E. Asseptable limit of safety factor	
F. Niveau limite du facteur securite	Предельное значение величины вредного производственного фактора, воздействие которого при ежедневной регламентированной продолжительности в течение всего трудового стажа не приводит к снижению работоспособности и заболеванию как в период трудовой деятельности, так и к заболеванию в последующий период жизни, а также не оказывает неблагоприятного влияния на здоровье потомства

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Безопасность производственного оборудования	11
Безопасность производственного процесса	12
Безопасность труда	4
Заболевание профессиональное	16а
Знак безопасности	22
Знаки безопасности	22
Значение предельно допустимое вредного производственного фактора	24
Зона опасная	10
Охрана труда	8
Расстояние безопасное	17
Санитария производственная	7
Случай несчастный	16
Случай несчастный на производстве	16
Средство защиты	13
Средство защиты работающего	13
Средство индивидуальной защиты работающего	14
Средство коллективной защиты работающего	15
Техника безопасности	6
Требования безопасности	5
Требования безопасности труда	5
Условия труда	1
Условия труда безопасные	4
Фактор вредный	3
Фактор опасный	2
Фактор производственный вредный	3
Фактор производственный опасный	2
Цвет безопасности	23

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
(справочное)

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ
ГОСТ 12.0.002-80 И СТ СЭВ 1084-78**

Термин 2 и определение ГОСТ 12.0.002-80 соответствуют термину 4 и определению СТ СЭВ 1084-78.

Термин 3 и определение соответствуют термину 5 и определению.

Термин 4 и определение соответствуют термину 2 и определению.

Термин 5 и определение соответствуют термину 3 и определению.

Термин 6 и определение соответствуют термину 8 и определению.

Термин 7 и определение соответствуют термину 9 и определению.

Термин 8 и определение соответствуют термину 1 и определению.

Термин 11 и определение соответствуют термину 6 и определению.

Термин 12 и определение соответствуют термину 7 и определению.

Термин 13 и определение соответствуют термину 10 и определению.

В СТ СЭВ 1084-78 краткие формы терминов отсутствуют.

Эквиваленты терминов на болгарском, венгерском, немецком, польском и чешском языках приведены в информационном приложении СТ СЭВ 1084-78.

ПРАВИЛА

ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРАЧЕЧНЫХ И БАНЬ НПАОП 93.0-1.06-97 (ДНАОП 9.0.30-1.06.97)

(Окончание, начало см. в № 12, 2007)

5.2.3.10. Во время работы необходимо следить за работой вентилятора и давлением пара.

5.2.3.11. После окончания работы необходимо, чтобы каток поработал на холостом ходу с включенным вентилятором для удаления влаги из «одежды» вала, а потом следует отключить его от всех источников энергии и поднять вал с помощью подъемного механизма.

5.2.3.12. «Одежду» прижимных валов в случае перекоса необходимо перемотать. Замену «одежды» проводить на холодному катке при вращении прижимных валов вручную.

Закатники необходимо периодически стирать:

- полотняные – один раз в смену;
- лавсановые – один раз в два дня;
- суконные – один раз в месяц.

5.2.3.13. Перед началом работы на гладильно-ротационному прессе необходимо проверить:

- надежность электроизоляции электропроводки и заземления;
- состояние «одежды» на нижних гладильных плитах;
- исправность манометра;
- наличие и крепление ограждения.

5.2.3.14. При работе на гладильно-ротационном прессе запрещается:

- расправлять белье во время поворота плит;
- проверять руками нагрет верхних плит;
- заходить за ограждения;
- проводить любой ремонт, смазывать и наладивать пресс во время работы.

5.2.3.15. По окончании работы необходимо отключить пресс от сети, перекрыть вентили подачи пара и воздуха.

5.2.3.16. Во избежание получения ожогов необходимо открывать вентили подачи пара, сжатого воздуха и слива конденсата очень осторожно.

5.2.3.17. При выявлении дефектов и неисправностей во время работы, оборудование необходимо отключить и предупредить об этом мастера.

5.2.3.18. Замену чехлов из ткани на оборудовании следует производить при полном его отключении от всех источников питания, при холодном состоянии нагревательной поверхности.

5.2.3.19. Во время пуска пара и в процессе отпаривания расправлять изделия руками и приближать лицо к манекену запрещается.

5.2.3.20. В момент включения вентилятора, подающего воздух для сушки одежды, следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить получение ожогов излишками пара под чехлом.

5.2.3.21. В момент опускания верхней плиты гидравлического пресса не ставить руки между плитами.

5.2.3.22. При пропаривании вещей приближать лицо к подушкам пресса запрещается.

5.2.3.23. При нажатии на педаль пуска пара расправлять изделия на подушке пресса руками запрещается.

5.2.3.24. Во время пользования утюгом при обработке изделий на гладильно-отпарочном столе подавать пар на поверхность стола запрещается.

5.2.3.25. Перед началом работы с электроутюгами необходимо проверить надежность изоляции проводов, исправность утюга.

5.2.3.26. Во время работы нельзя допускать падение утюга, перекручивание провода, возникновения на нем петель и узлов. Необходимо следить, чтобы токоведущие провода были сухими.

5.2.3.27. Во время работы запрещается:

- ставить утюг (даже холодный) на провод;
- охлаждать утюг водой;
- оставлять без присмотра включенный в электросеть утюг.

5.2.3.28. После окончания работы утюг необходимо выключить из электросети и поставить на изолированную асбестовым листом металлическую подставку.

5.2.4. Общие требования к производственному оборудованию

5.2.4.1. Все производственное оборудование предприятий должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003-91. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

5.2.4.2. Размещение оборудования в цехах (на участках) должно отвечать характеру производства и технологическому процессу, а также обеспечивать безвредные и безопасные условия для обслуживания во время работы и ремонта.

Оборудование необходимо размещать согласно действующим нормам технологического проектирования для предприятий.

5.2.4.3. Все станки и оборудование необходимо надежно укреплять на своих опорах.

5.2.4.4. Станины и выступающие части оборудования не должны иметь острых углов, ребер, заусениц и поверхностей с неровностями.

5.2.4.5. На оборудовании, имеющем люки для загрузки изделий, необходимо предусмотреть блокировку, исключающую возможность работы при открытой крышке.

5.2.4.6. Все части оборудования, движущиеся и вращающиеся во время работы, необходимо ограждать кожухами.

5.2.4.7. Оборудование должно иметь исправные приборы управления, а также технологическую, предупредительную и аварийную сигнализацию.

5.2.4.8. Все виды оборудования должны иметь кнопку аварийного отключения.

5.2.4.9. Кнопки пуска, вентили для обслуживания агрегатов размещаются в доступных местах на высоте не более 1,5 м от уровня пола.

5.2.4.10. Оборудование должно иметь блокировку и приспособления, предотвращающие несовместимое одновременное включение механизмов, а также отключение оборудования при падении напряжения в электрической сети или при падении давления в пневмосистеме.

5.2.4.11. Оборудование, токоведущие части оборудования (электродвигатели, рубильники, выключатель, кнопки управления и т. п.) необходимо заземлять.

5.2.4.12. Все агрегаты и трубопроводы, в которых технологический процесс связан с возможностью выделения токсичных газов и пара, герметизируют.

5.2.4.13. Оборудование и отдельные узлы, являющиеся источником выделения тепла, а также паротрубопроводы должны иметь теплоизоляцию с целью поддержания температуры на наружной поверхности не выше 45°C.

5.2.4.14. Оборудование, интенсивно выделяющее тепло, влагу, пары растворителей, оборудуется местной вентиляцией.

5.2.4.15. В местах подвода пара и воздуха устанавливаются перекрывающие вентили и манометры, а на линии отвода конденсата – конденсационные горшки.

5.2.4.16. Поверхность внутреннего барабана стиральных и стирально-отжимных машин, барабана центрифуг должна быть гладкой, без заусенцев, головки заклепок и болтов внутри барабана должны иметь сферическую форму и плотно прилегать к поверхности.

5.2.4.17. Элементы машин, которые часто обслуживаются на высоте более 1,5 м, необходимо оборудовать рабочими площадками, отвечающими следующим требованиям:

- площадки и лестницы надежно крепятся, ширина и высота поручней и ограждения не должны быть менее 1 м и сплошное ограждение по низу высотой не менее 100 мм;
- настил на рабочей площадке должен быть сплошным для предотвращения падения мелких деталей с площадки;
- настил изготавливают из стальных рифленых листов или гладких листов с направленным рифлением;
- наклонные ступеньки изготавливают из стальных рифленых листов или из трех стержней и более и оборудуют перилами.

5.2.5. Специальные требования к отдельным видам производственного оборудования

5.2.5.1. Механизированные склады

Запрещается:

- находиться под секциями склада;
- вешать мешок с бельем на крючок каретки за лямки;
- перегружать мешок с бельем;
- находиться на трассе перемещения мешка с бельем.

Пульт управления механизированным составом устанавливают в безопасном месте.

Территория склада ограждается.

5.2.5.2. Машина для маркировки белья

При наклейке метки следить, чтобы пальцы рук не попали в рабочую зону.

Замену кассет с лентой, протяжку и подмотку ее позволяет производить только при выключенной машине.

Заливать эмульсию для приклеивания метки следует осторожно и при выключенной машине.

5.2.5.3. Оборудование для приготовления стиральных растворов, баки и реакторы обеспечиваются контрольно-измерительной аппаратурой (дистанционным термометром, уровнемером, манометром, водомером), а также звуковой или световой сигнализацией.

Контрольно-измерительные приборы необходимо хорошо освещать.

Баки необходимо плотно закрывать крышками.

Категорически запрещается во время работы:

- переполнять баки и реакторы стиральными растворами;
- разливать на пол стиральные растворы;
- открывать крышки баков и реакторов во время приготовления стирального раствора и крахмала;
- самостоятельно повышать давление пара в системе;
- резко открывать паровые вентили;
- производить ремонт оборудования.

5.2.5.4. Стиральные и стирально-отжимные машины

Стиральные машины должны иметь: термометр, показатель уровня воды в барабане, приспособления для надежного крепления крышек внешнего и внутреннего барабанов при загрузке и выгрузке изделий, манометр.

Крышку люка для ручной заливки стирального раствора или засыпки стирального порошка необходимо плотно и надежно закрывать, она должна исключить возможность самопроизвольного открывания и выбивания пены или стирального раствора из барабана при кипении.

Электродвигатель привода, электрические приборы системы управления, подшипники опор осей внутреннего барабана необходимо защищать от попадания жидкости.

Сливные клапаны стиральных машин должны обеспечивать быстрый слив жидкости в канализацию, а также исключать возможность попадания жидкости на пол в зоне обслуживания.

Все сальниковые, фланцевые и резьбовые соединения, вентили не должны пропускать пар, воду, стиральные растворы.

Уплотнительные материалы, соприкасающиеся с моющей жидкостью, должны быть устойчивыми к воздействию щелочного раствора при температуре 100°С.

5.2.5.5. Центрифуги

При повышенной вибрации центрифуга должна автоматически отключаться.

Кожух центрифуги, ограждающий вращаемый ротор, должен быть крепким и надежно прикрепленным к корпусу.

Крышка центрифуги в открытом положении надежно фиксируется. На центрифуге следует предусмотреть блокирующее приспособление, исключающее возможность ее работы при открытой загрузочной крышке.

Привод центрифуги должен обеспечивать равномерный разгон ротора и его плавное и быстрое торможение.

Тормоза центрифуги обеспечивают плавное торможение ротора. Управление тормозами необходимо производить вручную или автоматически от реле времени.

После долгой остановки и при первом пуске после ремонта необходимо запустить центрифугу на 15 мин холостую. Убедившись в исправности, можно приступить к работе.

5.2.5.6. Машина для растряхивания белья

Привод машины, вентилятора и калорифера ограждаются.

Белье необходимо загружать в машину равномерно.

Возле выходного отверстия машины белье запрещается ловить и вытаскивать, оно само должно выпадать.

Машина должна работать плавно без сильной вибрации корпуса.

5.2.5.7. Сушильные машины и камеры

Сушильные машины, интенсивно выделяющие тепло и влагу, оборудуются местной вытяжной вентиляцией.

Наружный барабан и загрузочный люк машины должен плотно закрываться и исключать возможность вибвования горячего воздуха.

Сушильная машина оборудуется блокирующим устройством, не позволяющим запускать ее в работу при открытой крышке загрузочного люка и открывать эту крышку при работе машины.

Стены сушильной камеры изготавливают из теплоизоляционного материала во избежание выделения тепла в помещение.

Вешала кулис должны быть гладкими и плотно держаться в гнездах. Вешала и решетка для укладки изделий изготавливаются из древесины хвойных пород.

5.2.5.8. Гладильные прессы

В нерабочем положении верхняя плита фиксируется на расстоянии, исключающем возможность ожога рук работающего при укладке изделий на стол прессы.

«Одежда» прессов должна быть чистой и воздухопроницаемой для хорошей вытяжки водяного пара.

Конструкция прессов должна исключать возможность самопроизвольного опускания верхних плит и ожог рук при укладке белья на нижнюю плиту.

Воздух, откачиваемый из пустот плит гладильных прессов, отводится в атмосферу за пределы цеха.

5.2.5.9. Паровоздушные манекены

Конструкция зажимов, крепящих полы изделия, должна исключать возможность срывания. Зажимы должны быть в исправном состоянии.

Чехол манекена должен быть сплошным и плотно закрепляться внизу и возле горловины.

Паровой клапан в закрытом состоянии не должен пропускать пары под чехол манекена.

5.2.5.10. Сушильно-гладильные катки

В нерабочем положении гладильный вал поднимают над поверхностью катка.

Воздух, откачиваемый из гладильного вала, смешанный с паром, необходимо отводить в атмосферу.

Рабочая поверхность гладильного катка должна быть полированной.

Конструкция привода гладильного вала должна обеспечивать возможность его реверсивного вращения.

5.3. Бани

5.3.1. Гардеробные

5.3.1.1. Гардероб бани размещают в вестибюле. При отсутствии вестибюля гардероб устраивают при входе в раздевальное отделение.

5.3.1.2. Вешалки должны быть устойчивыми при одностороннем их нагружении.

Деревянные вешалки должны быть чистостругаными, без заусенцев и выступающих частей, выкрашенные масляной краской или покрытые лаком. Крючки металлические или деревянные гладкие.

Использовать гвозди, шурупы и т. п. не разрешается.

5.3.2. Отделение для раздевания

5.3.2.1. Отделение для раздевания оборудуется отдельными сидениями, которые устанавливаются рядами.

5.3.2.2. Отделение должно иметь зеркало, весы и фен.

5.3.3. Моечное отделение

5.3.3.1. Моечное отделение оборудуется сидениями.

5.3.3.2. Душевые кабины оборудуются поручнями, настенными мыльницами и крючками для мочалок.

5.3.3.3. Водоразборные краны не должны пропускать воду. Ручку крана изготавливают из теплоизоляционного материала.

5.3.4. Парильное отделение

5.3.4.1. Полки парильного отделения бань русского типа оборудуются отдельными скамейками.

Помост парильного отделения изготавливают из материала, слабо проводящего тепло (дерево), и надежно крепят к полу.

Лестницу, ведущую к помосту, ограждают поручнями высотой не менее 1 м.

5.3.4.2. При нагревании парильной нужно учитывать, что температура воздуха на полке должна быть 50–60°C без подачи пара.

5.3.4.3. Стены и потолок суховоздушных парильной и парильной финского, римского и иных типов обшивают деревянными панелями лиственных пород.

Ручки на дверях изготавливают из теплоизоляционных материалов.

5.3.5. Ванно-душевое отделение

5.3.5.1. Ванны должны быть эмалированные. Пользоваться ваннами с поврежденным эмалированным покрытием запрещается.

5.3.5.2. Ванны и душевые кабины ванно-душевого блока оборудуются: – ваннные кабины – ваннами с душем, поручнями, настенными мыльницами и крючками для мочалок;

– душевые кабины – душами, поручнями, настенными мыльницами и крючками для мочалок.

5.3.5.3. Комнаты для раздевания оборудуются сидениями для раздевания, зеркалом, вешалками для одежды и полотенец.

5.3.6. Санитарные правила устройства, оборудования и содержания бань.

5.3.6.1. Мебель, устанавливаемая в помещениях бань, может быть жесткой, полужесткой, обитой дерматином, клеенкой или пластиком. Она должна легко мыться и дезинфицироваться. Оборудовать помещение мягкой мебелью запрещается.

5.3.6.2. Тазы изготавливают из пластмассы или из металла, не поддающегося коррозии. Они должны быть гладкими, без трещин и зазубрин. Ручки тазов должны надежно крепиться к корпусу.

Пользоваться тазами с трещинами, зазубринами или с плохо прикрепленными ручками запрещается.

5.3.6.3. Белье, предназначенное для индивидуального пользования (простыни, полотенца), выдаются посетителям в опломбированных бумажных или полиэтиленовых пакетах. Чистое белье хранят отдельно от использованного.

5.3.6.4. Продавать мыло, мочалки, веники и другие принадлежности туалета разрешается в специально отведенных для этих целей киосках при вестибюлях бань.

Выдавать посетителям мыло, мочалки, веники, щетки и расчески общего пользования категорически запрещается.

5.3.6.5. В отделениях для раздевания необходимо ставить посуду с питьевой водой, стаканы.

5.3.6.6. Помещения бань обеспечиваются урнами для мусора и плевательницами.

5.3.6.7. Пол, скамейки, канавы и трапы должны поддерживаться в чистоте. Мыло или посторонние предметы (бумага, мочалки и т. п.) регулярно удаляются.

5.3.6.8. Баню необходимо обеспечивать достаточным количеством уборочного инвентаря, который хранится в специально отведенных помещениях или шкафах и ящиках.

5.3.6.9. В помещениях бань на протяжении всего рабочего дня поддерживается температура согласно действующим нормам.

5.3.6.10. Все помещения бань необходимо ежедневно проветривать до открытия, после закрытия и во время уборки.

5.3.6.11. В течение всего дня все отделения бани необходимо поддерживать в чистоте.

5.3.6.12. Ежедневно после закрытия бани производится тщательная уборка всех помещений, инвентаря и оборудования.

Уборку производить согласно Санитарным нормам устройства, оборудования и содержание прачечных и бань.

Генеральная уборка помещений бани производится еженедельно в установленный для бани санитарный день.

5.3.6.13. Влажно-химическую дезинфекцию следует производить один раз в месяц или в другие сроки, установленные органами санитарно-эпидемиологических служб.

5.4. Общие требования к организации рабочих мест

5.4.1. Организация рабочих мест производственных подразделений предприятий должна отвечать требованиям ГОСТ 12.2.032-78. ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования, ГОСТ 12.2.033-78. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования и ГОСТ 12.2.061-81. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам.

5.4.2. Все рабочие места обеспечиваются требуемыми инструментами, приспособлениями, организационной и технологической оснасткой, технологическими картами обработки изделий, инструкциями по эксплуатации оборудования, правилами охраны труда и т. п.

5.4.3. Все инструменты, приспособления должны быть в полной исправности и использоваться по назначению.

5.4.4. На все оборудование, механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы, а также на емкости для хранения вредных и легковоспламеняющихся веществ должна иметься техническая документация (паспорт с пометкой о соответствии инструмента ТУ, чертежам, руководству по эксплуатации).

5.4.5. В помещениях с электропроводным полом рабочие места оборудуются изолирующими настилами и подставками.

5.4.6. Рабочие места вспомогательных работников оборудуются шкафами, столами, стеллажами, а также передвижной оргоснасткой и грузоподъемными устройствами для перемещения большегрузных деталей и узлов.

5.4.7. Работать без спецодежды, принимать пищу и курить на рабочих местах категорически запрещается.

5.5. Вспомогательные подразделения (слесарно-ремонтный, деревообрабатывающий и т. п.).

5.5.1. Основным условием безопасного выполнения работ вспомогательными подразделениями является, прежде всего, четкое знание ими правил и инструкций по охране труда при выполнении самых разнообразных по характеру и объему слесарных и сборочных операций.

5.5.2. Не менее важным условием выполнения требований охраны труда при выполнении слесарно-ремонтных работ является исправное состояние инструмента, оборудования, средств индивидуальной защиты, а также правильная организация рабочего места.

5.6. Ремонт и техническое обслуживание оборудования

5.6.1. Все виды оборудования подвергаются периодическому осмотру и ремонту согласно графику планово-профилактического ремонта.

5.6.2. Ремонтируемое оборудование необходимо отключить от всех источников питания: электроэнергии, пара, воды, сжатого воздуха и т. п. при помощи специальных заглушек. При проверке сигнальных ламп, командоаппарата, регулировании датчиков уровня необходимо использовать защитные средства – диэлектрические перчатки, галоши, инструмент с изолированными ручками.

5.6.3. При проведении ремонтных работ необходимо строго придерживаться технологии ремонта оборудования.

5.6.4. Все работы по ремонту оборудования или его узлов производятся после тщательной очистки от производственных остатков (хлама, мусора и т. п.).

5.6.5. Ремонт трубопроводов, транспортирующих взрыво- и пожароопасные вещества (органические соединения), необходимо производить после очистки от остатков этих веществ и пропаривания.

5.6.6. Ремонтное оборудование должно иметь предупредительные плакаты.

5.6.7. При подъеме, спуске перемещении оборудования и отдельных узлов запрещается:

- допускать к работе посторонних лиц;
- производить ремонтные работы на поднятом оборудовании;
- перемещать оборудование над людьми, а также стоять, проходить и выполнять любые работы под поднятым оборудованием;
- ремонтировать на ходу подъемные механизмы и поправлять при поднятом оборудовании цепи и канаты;
- оставлять оборудование в поднятом положении;
- опускать оборудование на металлические или деревянные настилы, закрывающиеся колодцы и канавы, на трубопроводы и электрические кабели.

5.6.8. Отремонтированное оборудование следует испытать. Перед испытанием необходимо:

- убрать все инструменты, материалы и детали, оставшиеся после ремонта как на оборудовании, так и внутри его;
- проверить путем осмотра неисправности тормозных, предохранительных и электроблокирующих устройств, автостопов и т. п.;
- проверить наличие всех ограждений и кожухов на отремонтированном оборудовании и убедиться в надежности их крепления;
- проверить надежность заземления оборудования (корпуса машин, электродвигателей, электропускателей аппаратуры и т. п.);
- убедиться в исправности всех контрольно-измерительных приборов;
- проверить и убедиться в наличии смазки на всех подшипниках оборудования и его масленках;
- проверить качество уплотнителей, исправность и действие запорной аппаратуры.

5.6.9. Техническое обслуживание оборудования производится в соответствии с перечнем работ по эксплуатационному обслуживанию данного типа оборудования с учетом конструктивных особенностей каждой отдельной марки оборудования согласно приложению к техническим характеристикам.

5.6.10. Все работы внутри сушильной камеры производятся после отключения пара и охлаждения камеры до 35°С.

5.6.11. Для освещения сушильной камеры следует пользоваться переносной лампой напряжением 12 В в герметичной арматуре.

5.6.12. Для ухода за механизмами, которые невозможно обслуживать с пола, необходимо построить специальные площадки: стационарные – размером не менее 0,8 х 0,8 м или передвижные – размером не менее 0,5 х 0,5 м. Края площадки обносятся поручнями высотой 1 м с бортами, подшитыми понизу на высоту не менее 0,1 м.

5.6.13. Для подъема на площадки следует пользоваться крепкими стационарными лестницами с двухсторонними поручнями: при частом пользовании – шириной 0,8–1 м с наклоном не более 45°, при периодическом пользовании (1–2 раза за смену) – шириной 0,6–0,8 м с наклоном не более 60°. Ширина ступеней лестницы должна быть 0,2 м, а высота при наклоне 45° – 0,2 м, при наклоне 60° – 0,3 м. Использовать лестницы со ступеньками из металла круглого сечения.

5.7. Грузоподъемные и транспортные средства

5.7.1. Общие требования к устройству, размещению и эксплуатации подъемно-транспортного оборудования изложены в ГОСТ 12.3.029-82. ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности, Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов и в СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве.

5.7.2. Наблюдение за состоянием подъемно-транспортных средств возлагается на специально обученных слесарей и электромонтеров, которые не реже одного раза в 10 дней должны детально осматривать и проверять исправность действия механизмов.

5.7.3. Все используемые подъемно-транспортные устройства необходимо поддерживать в исправном состоянии.

5.7.4. Транспортные механизмы (конвейеры, транспортеры), которые с места пуска в течении всего пути не просматриваются, необходимо оборудовать светозвуковой сигнализацией, сблокированной с пусковым устройством, срабатывающим не менее чем за 10 с до пуска транспортного механизма.

5.7.5. Привод транспортных механизмов оборудуется ограждением.

5.7.6. Транспортные механизмы оборудуются приспособлениями для автоматической остановки их в случае перегрузки, обрыва, спадания или буксования цепи, ленты. При этом после отключения электродвигателя транспортера должен автоматически включаться светозвуковой сигнал, предупреждающий персонал об аварийном состоянии транспортера.

5.7.7. Перед началом работы транспортных механизмов необходимо проверить направление движения тягового органа (ленты, цепи) кратковременным включением и выключением, исправность заземления металлоконструкций и электродвигателя, исправность ограждения.

5.7.8. Транспортеры длиной 30 м и более оборудуются приспособлениями для их остановки с мест, расположенных в концах и вдоль транспортера. Расстояние между пунктами остановок вдоль транспортеров не должно превышать 15 м.

5.7.9. Ленточные транспортеры оборудуются приспособлениями для автоматического натяжения ленты. Натяжное приспособление оборудуется ограждением.

5.7.10. Все транспортеры оборудуются приспособлениями (борта, лотки, стенки) для ограждения перемещаемых изделий и материалов. Ограждающие борта в ленточных транспортерах должны перекрывать рабочие барабаны не менее чем наполовину. Туеры, звездочки ленточных транспортеров оборудуются защитными средствами, перекрывающими их от оси не менее чем на 1 м.

5.7.11. В ленточных транспортерах под рабочей частью плоской ленты по всей длине и ширине между роликами настиляется сплошной гладкий настил.

5.7.12. Места соединения транспортной ленты с помощью заклепок, болтов и других приспособлений не должны иметь выступающих контуров соединяющих деталей.

5.7.13. Подвесные транспортеры (монорельсы) необходимо надежно закреплять, чтобы при движении грузонесущих подвесок и навешенных на них тележек и вешалок с изделиями не было опасных колебаний. Монорельсы необходимо заземлять.

5.7.14. Во избежание аварий при случайном обрыве тягового органа (цепи) подвесные конвейеры оборудуются улавливателями цепи.

5.7.15. Под цепным транспортером с грузовыми захватами устанавливаются сетчатые защитные средства по всей протяженности транспортера. В конечных пунктах устанавливаются конечные опоры, а в местах разветвлений приемных штанг от основного пути конвейера необходимо установить считывающее устройство адресосчитателя и пневмомеханическое весовое устройство, обеспечивающее безопасность транспортирования изделий на рабочие места.

5.7.16. Подвесные конвейеры монтируются на такой высоте, чтобы транспортируемый груз находился над оборудованием на высоте не менее 0,5 м.

5.7.17. Управление транспортными механизмами осуществляется с пульта управления, размещенного на рабочих местах.

5.7.18. По наклонной части цепных транспортеров с наклоном больше 6° необходимо устанавливать на шарнирах с подвижными опорами, позволяющими цепи двигаться в рабочем направлении, но не позволяют ей двигаться в обратном направлении или падать в случае разрыва.

5.7.19. Тележка с грузом должна быть устойчивой и исключать возможность опрокидывания во время работы.

5.7.20. Ручки тележек размещаются на высоте не менее 0,8 м от уровня пола.

5.7.21. Категорически запрещается разгон пустых и загруженных тележек и езда на них. Ручки тележек должны быть защищены

эфесами, предохраняющими руки от травм при проезде в дверях либо вблизи оборудования.

5.7.22. Вес груза, перевозимого электрокаром, тележкой не должен превышать установленной грузоподъемности.

5.7.23. Груз перевозится в специальной таре, изготовленной в соответствии с конструкцией тележки.

5.7.24. Электрокары оборудуются звуковой сигнализацией и освещением.

5.7.25. При перемещении электрокаров и тележек в производственных помещениях расстояние между оборудованием, трубопроводами и электрокаром должно быть более 0,5 м.

5.7.26. Ширина проезда для электрокара должна быть более 2 м.

5.7.27. Перед тем, как выехать на линию, необходимо проверить действие тормозов, контролера и механизма подъема.

5.7.28. Эксплуатацию автомобильного транспорта на предприятии необходимо осуществлять в соответствии с правилами техники безопасности для автомобильного транспорта.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОСОБО ОПАСНЫХ РАБОТ

6.1. Электробезопасность

6.1.1. Устройство, эксплуатацию и ремонт электротехнических установок и сетей необходимо осуществлять согласно Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок.

6.1.2. Все технологическое оборудование обеспечивается электрической блокировочной аппаратурой, предохраняющей запуск двигателя при открытых люках, дверках и ограждениях.

6.1.3. На все пусковые приспособления, находящиеся не на машинах (механизмах, агрегатах), наносятся надписи с указанием, к какой машине они относятся.

6.1.4. Все токоведущие части электроустановок необходимо надежно изолировать, ограждать или располагать в местах, недоступных для прикосновения.

6.1.5. На лицевой стороне крышек, закрывающих доступ к токоведущим частям оборудования, наносится знак безопасности, а крышки оборудуются запорами под специальный ключ. Кабельная муфта или труба с электропроводами проводится непосредственно к коробке конкретных зажимов электродвигателя. Незачищенные участки провода или кабеля должны иметь дополнительную изоляцию (гибкие металлические рукава, резиновые трубки и т. п.).

6.1.6. Внутреннюю поверхность ограждений, а также внутреннюю поверхность шкафа с токоведущими элементами электрооборудования необходимо красить в красный сигнальный цвет.

6.1.7. Металлические корпуса электродвигателей пусковой аппаратуры, выключатели сетей, корпуса станков, стиральных и стирально-отжимных машин, центрифуг, гладильных столов, прессов, каркасы разделительных шкафов, пультов управления, металлическая осветительная аппаратура, а также металлические корпуса стационарных, переносных и передвижных электроприемников, которые могут оказаться под напряжением в связи с повреждением изоляции, заземляются согласно требованиям Правил устройства электроустановок (ПУЭ).

Исключением являются подставки под электроутюги со шнуровой электропроводкой, которые полностью изолируются.

6.1.8. Соединения заземляющей проводки должны обеспечивать надежный контакт. Присоединение заземляющих проводов к корпусам аппаратов осуществляется болтовыми соединениями либо сваркой.

6.1.9. Осмотр заземляющих устройств производится одновременно с осмотром электрооборудования не реже одного раза в месяц.

6.1.10. Периодичность измерения сопротивления заземляющих устройств производственных электроустановок – не реже одного раза в год.

6.1.11. Пусковую аппаратуру электродвигателей оборудования, размещенную в помещениях с влажным режимом (стиральных цехах, помещениях для установки конденсатных блоков, помещениях для парораспределительных коллекторов и т. п.) следует выносить в по-

мещение, не имеющее агрессивной среды. Магнитные пускатели стирального цеха выносятся в отдельные помещения и закрываются.

6.1.12. Ручной инструмент, применяемый при электромонтажных работах (отвертки, плоскогубцы, кусачки и т. п.) необходимо оборудовать изолирующими рукоятками.

6.1.13. Подключение к электросети ручного переносного инструмента осуществляется кабелем с помощью штепсельных соединений.

6.1.14. Электрозащитные средства подлежат осмотру и испытанию согласно действующим правилам и нормам.

6.1.15. Включение в сеть электроутюгов необходимо осуществлять шланговыми проводами марки ШРПЛ (шнур с резиновой изоляцией, переносной, легкий), которые подводятся к электроутюгам сверху с помощью кронштейнов, установленных на гладильных столах. Длина провода между кронштейном и утюгом должна быть такой, чтобы во время работы он не ложился на гладильный стол и позволял свободно перемещать утюг по всей поверхности гладильной доски.

6.1.16. При работе на гладильных столах, оборудованных электроутюгами, в помещениях с электропроводящим полом (цементным, плиточным и т. п.) следует применять изолирующие настилы и подставки, а также диэлектрические дорожки и коврики.

Размеры изолирующих площадок должны исключать возможность одновременного прикосновения к утюгу и заземляющим частям электрооборудования либо к токоведущим конструкциям и поверхностям.

6.1.17. Рабочая поверхность гладильного стола изготавливается с непроводимых материалов (дерево, пластмасса) и прикрепляется к станине металлическими болтами с утопленными головками.

6.1.18. Ручки электроутюгов изготавливаются с изолирующего материала с утолщениями на концах для предотвращения соскальзывания руки.

6.1.19. Работая в разделительных электроустановках с напряжением до 1000 В обязаны применять резиновые диэлектрические галоши, диэлектрические перчатки, защитные очки и монтерский инструмент с изолированными ручками.

6.1.20. В складских помещениях общий электрорубильник устанавливается вне помещения склада на огнеупорной стене или на отдельно стоящей опоре, заключенной в шкаф или нишу.

6.1.21. Подключение и отключение на распределительных щитах, во внутренних и наружных электросетях, а также различные операции по монтажу, ремонту и обслуживанию (замена светильников, арматуры, предохранителей, штепсельных розеток и другие электротехнические работы) разрешается производить только электромонтерам, прикрепленным к данному цеху или участку.

6.1.22. Работы по ремонту электрооборудования, электроинструмента и осветительной сети разрешается производить только после отключения их от источников электропитания. На пусковых приспособлениях и рубильниках необходимо вывешивать плакаты, указывающие, что линия либо машина находятся в ремонте и пуск ее запрещен.

6.1.23. Электродвигатели следует срочно отключать от электросети при:

- несчастном случае либо угрозе его;
- появлении дыма и огня с электродвигателя пускорегулировочной аппаратуры;
- нагреванием подшипников выше допустимой температуры, указанной в инструкции завода-изготовителя;
- значительном снижении числа оборотов электродвигателя, обусловленном его быстрым нагреванием.

6.1.24. Все электрохозяйство помещений предприятия (независимо от их назначения, степени огнеупорности и т. п.), которые после прекращения работ закрываются и не контролируются, необходимо полностью отключать от электросети. В остальных помещениях по окончании работ должно оставаться под напряжением только дежурное освещение.

6.2. Меры безопасности при проведении электросварочных и газосварочных работ

6.2.1. При проведении электросварочных работ необходимо руководствоваться требованиями Правил безопасности в газовом хозяйстве.

К работе по электросварке допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности с оформлением в специальном журнале и имеющие квалификационную группу по требованиям безопасности не ниже второй.

6.2.2. Все электрооборудование стационарных и передвижных установок необходимо надежно заземлять.

6.2.3. Электросварщиков необходимо обеспечивать брезентовыми костюмами, щитками с темным стеклом, резиновыми ковриками с войлочной подкладкой, резиновыми шлемами, диэлектрическими галошами, брезентовыми перчатками.

6.2.4. При проведении электросварочных работ внутри закрытых помещений необходимо устанавливать вытяжную вентиляцию. При неисправной вентиляции производить сварочные работы запрещается.

При этом присутствие рабочих других профессий не допускается.

6.2.5. Рабочие места электросварщиков, находящиеся как в помещениях, так и на открытом воздухе, необходимо ограждать переносными щитками либо ширмами.

6.2.6. Переносные ограждения должны быть прочными и легкими, изготавливаться из листовой стали либо асбестового полотна.

6.2.7. Над сварочными установками, находящимися на открытом воздухе, необходимо устанавливать навесы.

6.2.8. Деревянные стены и перегородки, расположенные ближе 5 м от сварочных постов, оштукатуриваются либо обиваются листовым асбестом или листовой сталью по войлоку, смоченному в глиняном растворе.

6.2.9. При исполнении ручных работ газовой резки и сварки газосварщики и газорезчики обеспечиваются защитными очками закрытого типа.

6.2.10. Перед началом газосварочных работ рабочее место необходимо тщательно осмотреть и лишние, мешающие работе предметы и легковоспламеняющиеся материалы убрать.

6.3. Меры безопасности при подъеме и перемещении грузов

6.3.1. Загружать и разгружать тяжелые и громоздкие грузы следует с обязательным соблюдением безопасных методов погрузки, разгрузки и транспортировки грузов, указанных в ГОСТ 12.3.009-76. ССБТ. Работы погрузо-разгрузочные. Общие требования безопасности.

6.3.2. Разгружать, перемещать и поднимать тяжелые грузы следует, как правило, механизированным способом с помощью специальных механизмов. Механизированный способ проведения погрузо-разгрузочных работ является обязательным при работе с грузами, тяжелее 50 кг, а также при подъеме грузов на высоту более 3 м.

При пользовании грузоподъемными механизмами необходимо придерживаться требований Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

6.3.3. При переноске тяжелых вещей подростками необходимо руководствоваться Допустимыми нормами подъема и перемещения тяжелых вещей несовершеннолетними.

6.3.4. Пути перемещения грузов и проходы для грузчиков должны быть ровными и гладкими, освобожденными от посторонних предметов.

6.3.5. В вечернее и ночное время территорию, на которой производятся погрузо-разгрузочные работы, необходимо освещать.

6.3.6. Тара для транспортируемых грузов должна быть исправной, без заусенцев, рваных краев, выступающих гвоздей.

На перевязанных грузах не допускаются свисающие концы либо петли веревок, проволоки, упаковочной ткани и т. п.

6.3.7. Для подъема грузов следует применять канаты и цепи, отвечающие требованиям государственных стандартов.

6.4. Меры безопасности при эксплуатации грузоподъемных лифтов

6.4.1. Лифтами следует пользоваться в полном соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов.

6.4.2. Каждый вновь установленный или реконструированный грузовой лифт необходимо зарегистрировать в органах Госнадзорохрантруда. Эксплуатация лифта допускается только после его осмотра и опробования, а также письменного разрешения инспектора Госнадзорохрантруда.

6.4.3. Действующие лифты подлежат осмотру и опробованию в

срок, установленный Госнадзорохрантруда. Эксплуатация лифта, у которого закончился указанный в его паспорте срок последующего испытания, не допускается.

6.4.4. Стены шахты лифта, расположенного внутри дома и соединяющего несколько этажей, а также пол и перекрытия шахты изготавливаются из огнеупорных либо полугогнеупорных материалов.

6.4.5. Шахту и кабину лифта необходимо ограждать. Ограждения шахты лифта в пределах нижнего этажа допускается исполнять для удобства осмотра и обслуживания съемными щитами. Кабину грузового лифта можно ограждать металлической сеткой из проволоки, с диаметром не менее 1,2 мм, с отверстиями не более 20 мм при условии устройства внизу кабины ограждения из металлических листов высотой от уровня пола не менее 1000 мм.

6.4.6. Прямой лифт, машинное помещение, помещение верхних блоков, площадку перед дверьми лифтов, проходы и коридоры, ведущие к лифту, необходимо оборудовать стационарным электрическим освещением.

6.4.7. Машинное отделение лифта должно быть изолированным, сухим, хорошо вентилируемым. Проход к машинному отделению должен быть свободным.

6.4.8. В машинном отделении и помещении верхних блоков запрещается:

- установка механизмов и приборов, не имеющих отношения к лифту;

- хранение смазочных масел и огнеопасных материалов.

6.4.9. На наружной стороне всех дверей шахты лифта прикрепляются таблички с указанием типа лифта (грузовой, грузовой с проводником и т. п.) и его допустимой грузоподъемности. На дверях первого этажа либо возле них вывешивается регистрационный номер лифта.

6.4.10. Возле дверей шахты на всех этажах и внутри кабины необходимо вывесить инструкцию о правилах пользования лифтом, принимая во внимание правила охраны труда.

6.4.11. Технический надзор за лифтом поручается лицу, имеющему удостоверение о прохождении специального обучения и права на надзор за лифтами. В паспорт каждого лифта заносится фамилия, имя, отчество и подпись лица, отвечающего за исправное состояние и безопасное действие лифта.

6.4.12. Технический осмотр лифта производится не реже одного раза в десять дней. В случае выявления неисправностей в работе лифта его необходимо немедленно остановить.

6.4.13. На основном загрузочном этаже указывается номер телефона, по которому необходимо сообщить о неисправности лифта.

6.4.14. По истечении работы лифт необходимо отключить от питающей сети.

6.4.15. Двери машинного отделения, помещения верхних блоков и вход в прямой лифт необходимо запирают на замок; ключи хранить у дежурного электромонтера, обслуживающего лифт.

7. УСЛОВИЯ ТРУДА РАБОТАЮЩИХ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРАЧЕЧНЫХ И БАНЬ

7.1. Микроклимат производственных помещений

7.1.1. Микроклимат в производственных помещениях прачечных и бань должен отвечать требованиям ДНАОП 0.03-3.15-86. Санитарные нормы микроклимата производственных помещений № 4088-86.

7.2. Отопление и вентиляция

7.2.1. Производственные и вспомогательные помещения необходимо оборудовать системами отопления и вентиляции, обеспечивающими равномерную температуру и состояние воздушной среды в соответствии с требованиями СНиП 2.04.05-86. Отопление, вентиляция и кондиционирование.

7.2.2. Для обеспечения требуемых санитарными нормами параметров воздушной среды на предприятиях устанавливают системы отопления, обеспечивающие равномерный нагрев воздуха на протяжении всего отопительного периода, а также безопасность в пожарном отношении.

7.2.3. В неотапливаемых складах необходимо оборудовать специальные помещения для обогрева работающих и оформления документов.

7.2.4. При центральном отоплении цехи со значительными тепловыделениями от технологического оборудования необходимо обеспечивать приспособлениями для выключения нагревательных приборов и отключения отдельных частей отопительной системы без ущерба для отдельных цехов, вспомогательных и административных помещений.

7.2.5. Нагревательные приборы систем отопления следует размещать преимущественно под световыми проемами с учетом необходимости защиты работающих от ниспадающих потоков холодного воздуха при расположении постоянных рабочих мест на расстоянии не более 2 м от окон в наружных стенах.

7.2.6. Нагревательные приборы системы отопления защищаются специальными оградительными устройствами.

7.2.7. Приборы отопления не должны закрываться или загромождаться.

7.2.8. Во всех производственных помещениях необходимо иметь термометры.

7.2.9. Для создания и поддержания требуемых условий воздушной среды в рабочих помещениях устраивается естественная, принудительная приточно-вытяжная или смешанная вентиляция.

7.2.10. Концентрации токсичных веществ, паров и пыли в рабочей зоне производственных помещений не должны превышать предельно допустимых концентраций, утвержденных Государственной санитарной инспекцией.

Предельно допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны должна отвечать ДНАОП 0.03-3.15-86. Санитарные нормы микроклимата производственных помещений.

7.2.11. Воздух, подаваемый системами приточной вентиляции с механическим побуждением, забирается снаружи в наименее загрязненной зоне или подвергается предварительной очистке.

7.2.12. Удаление воздуха надлежит предусматривать непосредственно от мест выделения производственных вредностей или зон наибольшего загрязнения воздуха в помещении.

7.2.13. В помещениях, где возможны выделения взрывоопасных веществ, устанавливаются вентиляторы во взрывобезопасном исполнении.

7.2.14. Воздуховоды вентиляционных систем изготавливаются из антикоррозионных и огнеупорных материалов с тщательной герметизацией швов и соединений.

7.2.15. Забор свежего воздуха вентиляционной системой производится с высоты не менее 2 м от земли с наветренной стороны, а в зеленой зоне – не менее 1 м. Загрязненный воздух удаляется через специальное отверстие. Средства защиты от метеосадов не должны мешать удалению загрязненного воздуха.

7.2.16. Независимо от наличия вредных выделений и вентиляционных устройств в окнах производственных помещений для обеспечения естественного проветривания необходимо предусмотреть открывающиеся фрамуги или форточки.

7.2.17. Для открывания фрамуг, окон, створок фонарей устраиваются удобные приспособления, управляемые с пола.

7.2.18. Все вентиляционные системы и места установки вентиляционного оборудования должны быть легко доступными для осмотра, очистки и ремонта.

7.2.19. Уровни шума и вибрации, образуемые вентиляционным оборудованием, не должны превышать допустимых значений.

7.2.20. На вентиляционные установки необходимо обязательно иметь паспорта и периодически испытывать их.

7.2.21. Контрольные испытания вытяжных систем производятся один раз в два года, приточных систем – один раз в три года.

7.2.22. Для обеспечения нормальной эксплуатации вентиляционного хозяйства приказом по предприятию назначается ответственное лицо, составляются графики чистки, разрабатывается инструкция по обслуживанию вентустановок.

7.2.23. Вентиляционные камеры размещаются в отдельных помещениях, вентиляционное оборудование устанавливается с соблюдением правил звукоизоляции.

7.2.24. Во всех случаях, когда в рабочем помещении устанавливается дополнительное или новое оборудование, выделяющее тепло,

влагу, пыль или газы, производится переоборудование и перепланировка цехов или изменение технологических процессов, связанные с этим действующие вентиляционные системы также соответствующим образом переоборудуются, чтобы обеспечивать в новых условиях установленные для рабочих помещений метеорологические параметры и предельно допустимую концентрацию вредных веществ.

7.3. Освещение

7.3.1. Естественное и искусственное освещение производственных, вспомогательных, служебно-бытовых помещений и территории прачечных и бань должно соответствовать требованиям СНиП II-4-79. Естественное и искусственное освещение.

7.3.2. Территория предприятий, место передвижения людей и транспорта, а также место работ соответственно действующим нормам должны быть обеспечены искусственным освещением, которое включается с наступлением темноты либо при плохой видимости (туман, дождь).

7.3.3. Стеклопакеты поверхности световых проемов, светильники, осветительную арматуру необходимо содержать в чистоте и исправности. Стекла окон и фонарей необходимо очищать от пыли и грязи не реже двух раз в год, а в помещениях со значительными выделениями пыли, паров и газов – не реже четырех раз в год.

7.3.4. Окна и другие световые проемы запрещается загромождать.

7.3.5. У окон, обращенных на солнечную сторону, необходимо устанавливать приспособления для защиты от прямых солнечных лучей (козырьки, шторы).

7.3.6. Общее освещение территории предприятия, складов, транспортеров осуществляется прожекторами, светильниками, дуговыми, кварцевыми, ксеноновыми лампами.

7.3.7. Искусственное освещение можно обеспечивать как лампами накаливания, так и люминесцентными лампами в виде общего или комбинированного освещения.

7.3.8. Местное освещение рабочих поверхностей оборудуется так, чтобы светильники можно было устанавливать с требуемым направлением света. Напряжение для ламп местного освещения, размещенных на высоте менее 2,5 м от пола, должно быть не выше 36 В. В порядке исключения разрешается применять напряжение до 220 В включительно для светильников специальной конструкции, которые являются составной частью аварийного освещения, получающего питание от независимого источника.

7.3.9. Применение только местного освещения в производственных и вспомогательных помещениях не допускается.

7.3.10. При применении местного освещения лампы оборудуются отражателями.

Применение открытых ламп без отражателей запрещается. Отражатели изготавливаются из непросвечивающегося материала.

7.3.11. Аварийное освещение для выхода людей из помещений должно обеспечивать освещенность на полу за линией основных проходов и на лестнице не менее 0,3 лк.

Светильники аварийного освещения включаются на самостоятельное питание.

7.3.12. При всех работах в помещениях прачечных и бань напряжение переносных электрических ламп не должно быть более 12 В. Если нет возможности пользоваться переносными лампами напряжением 12 В, необходимо применять аккумуляторные фонари или фонари со свечками.

7.3.13. Для питания ручных светильников в помещениях с повышенной опасностью и в особенно опасных применяется напряжение не более 36 В.

7.4. Шум и вибрация

7.4.1. Обязательным условием снижения уровней шума и вибрации на рабочих местах является строгое выполнение требований, изложенных в ГОСТ 12.1.003-83. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности и ГОСТ 12.1.012-78. ССБТ. Вибрация. Общие требования безопасности.

7.4.2. В первую очередь мероприятия по снижению уровней шума и вибрации направляются на:

– замену, ремонт и модернизацию оборудования, являющегося источником повышенного шума и вибрации;

- локализацию (выделение в отдельные помещения) оборудования и установок, эксплуатация которых вызывает шум и вибрацию;
- использование средств шумопоглощения и виброизоляции (искусственных поглотителей, звукоизолирующих кожухов, амортизаторов и т. п.);

- использование средств индивидуальной защиты;
- выбор рационального режима труда и отдыха, сокращение (регулирование) времени нахождения в шумных условиях, проведение лечебно-профилактических мероприятий.

7.4.3. Вентиляторы и приводы вентиляционных установок необходимо устанавливать вне помещений, где работают люди, когда это возможно.

8. ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

8.1. Пожарная безопасность предприятия регламентируется ГОСТ 12.1.004-85. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования, СНиП 11-2-80. Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений, СНиП 2.04.01-85. Производственные здания, Правилами пожарной безопасности в Украине.

8.2. Пожарная безопасность предприятия должна обеспечиваться:

- системой предотвращения пожара (комплексом организационных мероприятий и технических средств, направленных на предотвращение возникновения пожара);

- системой пожарной защиты (комплексом организационных мероприятий и технических средств, направленных на предотвращение воздействия на работающих опасных факторов пожара и ограничения материального ущерба от него).

8.3. Основными причинами возникновения пожара на предприятии могут быть:

- нарушение правил пожарной безопасности, инструкций по эксплуатации технологического оборудования;
- неисправность технологического оборудования;
- нарушения правил ведения огневых (сварочных) работ в производственных помещениях;
- неосторожное обращение с открытым огнем, курение в неустановленных местах;
- неисправность электроустановок, электропроводки, вентиляционных систем и отопительных приборов;
- загазованность производственных помещений пожароопасными парами;
- самовоспламенение горючих веществ и материалов;
- разряды статического и атмосферного электричества (грозовые разряды) и т. д.

8.4. Предупреждение возможности возникновения пожара обеспечивается выполнением следующих основных требований:

8.4.1. Дороги, проезды и противопожарные разрывы между производственными зданиями и сооружениями нельзя использовать для складирования оборудования и материалов. Ко всем объектам предприятия всегда должен быть свободный доступ и подъезд.

8.4.2. Территория предприятия и все здания и сооружения, расположенные на ней, необходимо оборудовать пожарным водопроводом или иметь в достаточном количестве пожарные водоемы (емкости с водой). Внутренние пожарные краны следует устанавливать преимущественно у выходов, на площадках отапливаемых лестничных клеток, в вестибюлях, проходах и других наиболее доступных местах. Пожарные краны устанавливаются на высоте 1,35 м над уровнем пола помещения и размещаются в шкафчиках, имеющих отверстия для проветривания, двери, приспособленные для их опломбирования, и имеющих надпись «ПК».

Пожарные краны внутреннего противопожарного водопровода во всех помещениях необходимо оборудовать рукавами и стволами, заключенными в шкафы, которые пломбируются.

8.4.3. Пожарные гидранты, краны, колонки подвергаются регулярному техническому обслуживанию. Крышки люков, колодцев должны быть очищены от грязи, льда и снега.

8.4.4. В производственных помещениях предприятий устанавли-

вают огнетушители с химической или воздушно-механической пеной. Химическая пена применяется для тушения легко воспламеняющихся жидкостей с температурой вспышки ниже 45°C. Воздушно-механическая пена служит для тушения горючих жидкостей с температурой вспышки от 28 до 100°C.

8.4.5. Помещения, в которых расположены пожаровзрывоопасные производства, следует оборудовать автоматическими средствами пожаротушения и автоматической пожарной сигнализацией.

Использование противопожарного инвентаря не по назначению категорически запрещается.

8.4.6. Входы в здания (помещения), внутренние проходы и проезды, тамбуры, лестничные клетки, запасные (эвакуационные) выходы должны быть свободными – не загромождаться оборудованием, сырьем, материалами, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства.

8.4.7. Чердачные помещения нельзя использовать в производственных целях или для хранения различных материалов.

Эти помещения должны быть постоянно закрыты, а ключи от замков следует хранить в определенном месте, доступном для получения их во любое время суток.

8.4.8. Стационарные пожарные лестницы, переходные площадки на них и ограждения на крышах зданий и сооружений необходимо постоянно содержать в исправном состоянии.

8.4.9. На территории предприятия и в производственных помещениях курение допускается только в специально отведенных местах. Здесь устанавливаются урны и резервуары с водой, вывешивается табличка с надписью «Место для курения».

8.4.10. Здания и сооружения предприятия необходимо оснащать первичными средствами пожаротушения. Вид, количество и размещение первичных средств (огнетушителей, асбестовых и грубошерстных полотен, ящиков с песком, бочек с водой и т. п.) определяются ГОСТ 12.4.009-83. ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Общие требования.

В каждом помещении для работающих там людей должны быть разработаны и вывешены конкретные инструкции о мерах пожарной безопасности и план эвакуации из помещения.

8.4.11. Эксплуатацию как предприятия в целом, так и отдельных его подразделений, оборудования, установок и инструмента необходимо осуществлять в строгом соответствии с установленными инструкциями и правилами пожарной безопасности.

8.4.12. Выполнение технологического процесса, организация производства, расстановка оборудования и инвентаря должны обеспечивать, в случае возникновения пожара, возможность быстрой эвакуации людей.

8.4.13. Системы отопления и вентиляции необходимо постоянно поддерживать в исправном состоянии, своевременно ремонтировать и обслуживать.

8.4.14. Необходимо систематически осуществлять контроль за состоянием изоляции электрооборудования, следить за ее исправностью, наличием предохранительных и заземляющих устройств.

8.4.15. Все помещения и территория предприятия необходимо обеспечивать указателями и знаками безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76. ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности, а также иметь планы эвакуации людей и материальных ценностей.

8.4.16. Здания и сооружения предприятия, независимо от его географического расположения, необходимо оборудовать молниезащитой.

8.4.17. Все производственные, административные, складские и вспомогательные помещения предприятия обеспечиваются средствами связи для возможного срочного вызова профессиональной пожарной команды.

8.4.18. Все рабочие, служащие и инженерно-технические работники предприятия должны проходить специальную подготовку в системе производственного обучения с целью широкого изучения правил пожарной безопасности.

Весь персонал предприятия должен уметь пользоваться средствами пожаротушения.

9. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТОДАМ ЗАЩИТЫ РАБОТАЮЩИХ

9.1. Средства защиты работающих по характеру их применения делятся на две категории:

- средства коллективной защиты;
- средства индивидуальной защиты.

9.2. Средства коллективной защиты в зависимости от назначения подразделяются на следующие классы:

- средства нормализации воздушной среды производственных помещений и рабочих мест;
- средства нормализации освещения производственных помещений и рабочих мест;
- средства защиты от шума;
- средства защиты от вибрации;
- средства защиты от поражения электрическим током;
- средства защиты от электростатических зарядов;
- средства защиты от повышенных или пониженных температур поверхностей оборудования, материалов, изделий, заготовок;
- средства защиты от повышенных или пониженных температур воздуха рабочей зоны;
- средства защиты от воздействия механических факторов.

9.3. Методы индивидуальной защиты в зависимости от назначения подразделяются на следующие классы:

- специальная одежда;
- специальная обувь;
- средства защиты рук;
- средства защиты головы;
- средства защиты глаз;
- средства защиты органов слуха.

9.4. Виды спецодежды, спецобуви и индивидуальные защитные приспособления, предусмотренные нормами, должны выдаваться работникам бесплатно в установленные сроки в соответствии с ДНАОП 0.05-3.03-81. Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других индивидуальных средств защиты работников и служащих профессий и отвечать соответствующим ГОСТам, ТУ и ВТУ.

9.5. Администрация предприятия обязана обеспечить своевременную стирку и ремонт спецодежды и спецобуви, которая выдается.

9.6. При выполнении работ, сопровождающихся выделением вредных паров, пыли и связанных с опасностью разбрызгивания горячих и едких жидкостей, работникам должны выдаваться средства индивидуальной защиты: противогазы, респираторы, защитные очки, рукавицы, прорезиненные фартуки, резиновые перчатки, резиновые сапоги и т. п. Работа в этих цехах должна производиться под непосредственным наблюдением мастера или специально выделенного для этой цели рабочего.

9.7. Для защиты рук от воздействия растворителей применяются защитные мази и пасты.

9.8. Для защиты органов дыхания применяются респираторы и противогазы.

9.9. За средствами индивидуальной защиты необходимо обеспечивать надлежащий уход.

9.10. Работников, которым выдаются средства индивидуальной защиты необходимо ознакомить с действующими правилами пользования, простейшими способами проверки исправности и надежности этих средств.

9.11. Электрозащитные методы, применяемые работниками, обслуживающими электроустановки, необходимо периодически подвергать электрическим испытаниям.

9.12. Перед применением средства необходимо тщательно осмотреть, очистить, проверить, следует убедиться в отсутствии внешних повреждений, а также в соответствии их по клейму напряжению данной электроустановки; срок периодического испытания средств защиты не должен превышать:

- диэлектрических резиновых перчаток – одного раза в полгода;
- галош – одного раза в год;
- бот – одного раза в три года.

9.13. Неисправные средства защиты или средства с просроченным клеймом проверки немедленно изымаются из употребления.

ОСТ 5.0272-79

РЕЗКА ТЕПЛОВАЯ МЕТАЛЛОВ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ НПАОП 28.5-7.13-79 (НАОП 1.4.74-2.13-79)

Настоящий стандарт распространяется на процессы тепловой резки и строжки при изготовлении и ремонте в заводских условиях судовых конструкций из сталей всех марок, алюминиевых сплавов, спецсплавов и цветных металлов, применяемых в судостроении.

Стандарт не распространяется на процессы тепловой резки и строжки на судах, находящихся в эксплуатации.

Стандарт устанавливает требования безопасности при тепловой (кислородной, кислородно-флюсовой, плазменной) резке, газовой и воздушно-дуговой строжке*.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Опасные и вредные факторы, характерные для производственного процесса тепловой резки, по природе действия на работающих подразделяются на группы:

- физические;
- химические;
- психофизиологические.

К физическим факторам относятся:

- движущиеся части стационарных и переносных газорезательных машин;
- незащищенные подвижные элементы производственного оборудования;

* В дальнейшем – тепловой резке.

- перемещающиеся изделия, заготовки и материалы;
- сосуды, работающие под давлением;
- брызги расплавленного металла;
- пониженная или повышенная температура, влажность и подвижность воздуха в рабочей зоне;
- повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования и материалов;
- повышенный уровень высокочастотного шума и ультразвука на рабочем месте;
- наличие в воздухе рабочей зоны тяжелых аэроионов различной полярности;
- опасный уровень напряжения в электрической цепи;
- отсутствие или недостаток естественного или искусственного освещения;
- повышенная яркость источников тепла в зоне резки;
- повышенный уровень ультрафиолетовой и инфракрасной радиации;
- взрывоопасные горючие газы.

К химическим факторам при выполнении тепловой резки относятся: аэрозоль, содержащий пыль окислов марганца, никеля, меди, кремния, хрома, железа; газы: окись углерода, двуокись углерода, окислы азота, озон.

Состав и количество пыли, газов, паров в составе аэрозолей

зависят от химического состава, свойств обрабатываемого металла, используемых материалов и технологического процесса тепловой резки.

К психофизиологическим факторам относятся физические и нервно-психические перегрузки.

При выполнении тепловой резки металлов у газорезчиков возникают динамические перегрузки (физические перегрузки) и перенапряжение анализаторов (нервно-психические перегрузки).

1.2. Допустимые уровни опасных и вредных производственных факторов

1.2.1. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата на рабочих местах не должны превышать норм по ГОСТ 12.1.005-76. Уровни звукового давления, уровни шума на рабочих местах не должны превышать норм по ГОСТ 12.1.003-76, а уровни ультразвука – «Санитарных норм и правил при работе на промышленных ультразвуковых установках» № 1733-77, утвержденных Минздравом СССР от 24 мая 1977 г.

1.2.2. Концентрация горючих газов (ацетилен, пропан, бутан, метан, водород) в воздухе производственных помещений не должна превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.004-76.

1.2.3. Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны при выполнении тепловой резки приведены в таблице.

Технологический процесс	Материал	Вредное вещество	Предельно допустимая концентрация, мг/м ³	
Кислородная резка металлов	Углеродистые и низколегированные стали	Окись железа с примесью окислов марганца до 3%	6,00	
		Окись железа с примесью фтористых или от 3 до 6% марганцовистых соединений	4,00	
	Высокомарганцовистые сплавы	Окислы марганца	0,05	
		Хромоникелевые сплавы	Окислы хрома: CrO ₃	0,01
			Cr ₂ O ₃	1,00
			Медно-никелевые сплавы	Окислы меди
			Окислы никеля	0,50
			Сталь типа АК	Пыль
			Окислы меди	1,00
			Алюминиевые сплавы	Алюминий и его окислы
Плазменная резка	Все виды сплавов	Окись углерода	20,00	
		Окислы азота	5,00	
		Озон	0,10	

1.3. Требования безопасности, предъявляемые к организации технологических процессов тепловой резки

1.3.1. Технологические процессы тепловой резки при изготовлении и ремонте судовых конструкций должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 12.3.002-75, нормативной документации, утвержденной органами государственного надзора (Госгортехнадзора, Госэнергонадзора, Госсанинспекции и др.), отраслевых норм и правил на проведение отдельных производственных технологических процессов тепловой резки, приведенных в справочном приложении.

1.3.2. Производственные процессы тепловой резки должны выполняться в соответствии с требованиями «Типовых правил пожарной безопасности для промышленных предприятий», «Правил пожарной безопасности при проведении сварочных и огневых работ на объектах народного хозяйства», утвержденных ГУПО МВД СССР, с «Требованиями пожарной безопасности для строящихся, модернизируемых и ремонтируемых судов», утвержденными Министерством.

1.3.3. Производственные процессы тепловой резки, проводимые в замкнутых и труднодоступных помещениях, должны выполняться по наряду-допуску на работы с повышенной опасностью, в присутствии наблюдающего и при обеспечении бесперебойной работы вентиляции

с соблюдением всех требований безопасности ОСТ 5.0241-78.

1.3.4. Концентрация горючих газов (ацетилен, пропан, бутан, метан, водород) и вредных веществ в воздухе производственных помещений должна контролироваться санитарными и пожарными службами предприятия и центральной заводской лабораторией.

Порядок и сроки проведения контрольных замеров устанавливаются администрацией цеха предприятия по согласованию с отделом техники безопасности и пожарного надзора предприятия.

1.3.5. В замкнутых помещениях судна тепловая резка разрешается только после проверки концентрации взрывоопасных и вредных паров и газов в воздухе рабочей зоны центральной заводской или промышленно-санитарной лабораторией.

1.3.6. Воздух, загрязненный вредными веществами и пылью, выбрасываемый местной вытяжной или общеобменной вентиляцией из производственных и судовых помещений на территорию предприятия и за ее пределы, должен очищаться в соответствии с требованиями СНиП 11-33-75.

1.3.7. Организация производственного процесса тепловой резки должна исключать одновременное проведение огнеопасных работ, связанных с применением горючих и легковоспламеняющихся жидкостей (малярные, облицовочные, работы по расконсервации и т. п.).

1.3.8. Организация и проведение тепловой резки должны исключать возможность получения газорезчиками механических травм, вызванных воздействием движущихся предметов.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

2.1. Источники опасных и вредных производственных факторов
К источникам опасных и вредных производственных факторов при выполнении тепловой резки относятся следующие:

- конструктивные недостатки оборудования, оснастки, приспособлений для резки и строжки;
- несоответствие технологических процессов резки и строжки требованиям безопасности;
- неисправное состояние технологического оборудования, оснастки и приспособлений;
- несоблюдение требований безопасности и производственной санитарии при организации и содержании рабочих мест;
- допуск к выполнению работ, связанных со строжкой, резкой, лиц, не прошедших обучение и инструктаж по безопасным способам их выполнения;
- нарушение газорезчиками и их подручными требований безопасности и трудовой дисциплины;
- выполнение тепловой резки без средств индивидуальной защиты (спецодежды, спецобуви, касок, респираторов, рукавиц и т. д.);
- выполнение тепловой резки без средств индивидуальной защиты органов дыхания при малой эффективности или бездействии коллективных средств защиты, когда содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны превышает предельно допустимые концентрации;
- нарушение правил электробезопасности и пожарной безопасности персонала, участвующим в выполнении работ по тепловой резке (газорезчиками, наладчиками и т. д.);
- отсутствие руководства и контроля за безопасным выполнением работ газорезчиками на рабочих местах.

2.2. Общие требования

2.2.1. Тепловая резка металлов на строящихся и ремонтируемых судах проводится после выдачи письменного разрешения лицом, ответственным за пожарную безопасность объекта (нач. цеха, строителем, старшим строителем, сдаточным механиком судна и т. д.). Должностные лица, имеющие право выдавать разрешения на производство тепловой резки, назначаются приказом руководителя предприятия.

Все временные огневые работы, связанные с тепловой резкой металлов на судах, выполняются после выдачи письменного разрешения старшего строителя судна с начала насыщения его горючими веществами и материалами. До этого момента ведется журнал учета огневых работ, связанных с тепловой резкой металлов.

2.2.2. Тепловая резка металла на строящихся судах после отделки и изоляции должна выполняться с соблюдением необходимых мер пожарной безопасности после согласования с ответственным сдатчиком судна или лицом, его заменяющим, и местными органами пожарной охраны, а на ремонтируемых судах – с администрацией судна с указанием вида работ, времени и места их выполнения, а также лица, ответственного за безопасное проведение работ.

2.2.3. При проведении тепловой резки должны быть оборудованы общеобменная вентиляция и местные отсосы, обеспечивающие снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны до предельно допустимой.

Параметры общеобменной вентиляции, расход воздуха, материалов для выполнения газовой и воздушно-дуговой строжки должны гарантировать концентрацию вредных веществ в зоне дыхания не выше предельно допустимой или позволяющую применять индивидуальные средства защиты органов дыхания в соответствии с требованиями ОСТ5.0207-82 и другой нормативно-технической документацией.

2.2.4. При выполнении тепловой резки вручную, переносными, стационарными машинами на раскроечных столах листы должны ук-

ладываться таким образом, чтобы кромки их не выходили за пределы стола, не свешивались.

2.2.5. Требования к режимам работы, порядку обслуживания оборудования в обычных условиях эксплуатации и в аварийной ситуации должны устанавливаться в соответствии с инструкциями по безопасной эксплуатации и обслуживанию стационарных и переносных машин, оборудования для выполнения тепловой резки и технологической и нормативно-технической документацией по безопасности труда и производственной санитарии.

2.2.6. При выполнении кислородной резки на строящихся и ремонтируемых судах необходимо в качестве горючего газа применять преимущественно ацетилен. Допускается применение природного газа.

2.2.7. Применение для кислородной резки газов – заменителей ацетилена, за исключением пропан-бутановых смесей, должно соответствовать требованиям «Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металла», утвержденных ЦК профсоюза рабочих машиностроения. Применение для кислородной резки пропан-бутановых смесей при сталельных работах на строящихся и ремонтируемых судах, в замкнутых и труднодоступных помещениях (отсеках, танках, машинно-котельных помещениях, цистернах, резервуарах и т. п.) запрещается.

Тепловая резка с использованием пропан-бутановых смесей разрешается на открытых площадках и в помещениях цехов. При этом разрешение на выполнение работ в помещениях цехов должно быть согласовано с органами местного санитарного надзора, пожарного надзора и технической инспекции профсоюза.

2.3. Требования к плазменной резке

2.3.1. Устройство, расположение, монтаж и эксплуатация оборудования должны соответствовать требованиям нормативной документации, приведенной в справочном приложении.

2.3.2. Устранять неполадки в машине, резачке, заменять вышедшие из строя сменные детали резака необходимо только при отключенном силовом питании установки.

Эту работу должны выполнять наладчики, обслуживающие машину, аттестованные на квалификационную группу по безопасности труда не ниже III.

2.3.3. При любой неисправности машины следует немедленно прекратить работу, отключить машину от источника питания электроэнергией и газами и сообщить об этом мастеру участка.

2.3.4. Напряжение холостого хода источника тока при номинальном напряжении сети не должно превышать 180 В – при ручной резке, 300 В – при полуавтоматической резке и 500 В – на стационарных машинах.

2.3.5. При зажигании «дежурной дуги» отверстие сопла резака необходимо направлять в сторону от работающих рядом. При зажигании «дежурной дуги» замыканием необходимо пользоваться специальным приспособлением с тщательно изолированной ручкой длиной не менее 150 мм.

2.3.6. При перерывах в работе и уходе с рабочего места газорезчик должен отключить установку от источников питания.

2.3.7. Не допускается выполнение резки в замкнутых и труднодоступных помещениях в условиях высокой влажности (выше относительной влажности, указанной в ГОСТ 12.1.005-76), в рабочей зоне, вызывающей отпотевание конструкций и оборудования или увлажнение спецодежды работающих, а также в спецодежде, обуви, рукавицах мокрых, отсыревших или увлажненных потом.

Не допускается выполнение ручной резки на рабочих местах или в рабочей зоне, не защищенных от атмосферных осадков (дождя, снега, града и т. п.) во время их выпадания.

2.3.8. При работе на машинах с фотоэлектрической системой управления не допускается вскрывать корпус фотоумножителя, если машина не отключена от электропитания.

2.3.9. На рельсовом пути машины должны быть установлены упоры, предохраняющие машину от схода с рельсов. Между упорами не

должны находиться посторонние предметы.

2.3.10. На рабочем месте под ногами должны быть изолирующие коврики, которые по срокам и нормам должны отвечать требованиям «Правил пользования и испытания защитных средств, применяемых в электроустановках», утвержденных Госэнергонадзором СССР.

2.3.11. Системы управления электрооборудованием должны быть просты и удобны в эксплуатации, иметь выносные и стационарные пульты управления, исключающие случайный пуск оборудования.

2.3.12. Система контроля и управления полуавтоматической и автоматической плазменной резкой на переносных и стационарных машинах должна осуществляться дистанционно:

– до появления «дежурной дуги» напряжение холостого хода должно подаваться на плазматрон включением кнопки «Пуск», которая не обеспечивается блокировкой; после возбуждения «дежурной дуги» должна автоматически осуществляться блокировка кнопки «Пуск»; снятие напряжения с плазматрона при отключении или обрыве дуги также должно выполняться автоматически.

2.3.13. Рукоятка ручного резака для выполнения плазменной резки должна иметь кнопку дистанционного управления установкой.

2.4. Требования к воздушно-дуговой строжке

2.4.1. При проведении воздушно-дуговой строжки должны соблюдаться следующие требования:

– выдувать расплавленный металл в одном направлении, при этом необходимо исключить возможность случайного попадания искр и брызг расплавленного металла на людей и на горючие материалы;

– рабочее место газорезчика, выполняющего воздушно-дуговую строжку, должно быть тщательно подготовлено, особенно при строжке в вертикальном и потолочном положениях.

2.4.2. Места проведения воздушно-дуговой строжки должны быть освобождены от легковоспламеняющихся и горючих материалов в радиусе 5–6 м. Металл в местах выполнения воздушно-дуговой строжки следует очистить от краски, клея, герметика, масла, грязи, окислы на ширину не менее 200 мм (100 мм на сторону) по длине строжки.

Необходимо принять меры, предупреждающие падение искр и отрезанных кусков металла на находящиеся вокруг людей, – устроить навес или ограждение района работ.

2.4.3. Перед выполнением строжки необходимо осмотреть помещение, в котором будут проводиться работы, и смежные с ним помещения, а также поверхности конструкций, подлежащих строжке, убедиться в отсутствии легковоспламеняющихся и горючих веществ и материалов. При строжке судовых конструкций в смежных помещениях должен быть установлен надзор, чтобы не допускать ожогов людей и воспламенения материалов.

2.4.4. Не допускается выполнение строжки в замкнутых и труднодоступных помещениях в условиях высокой влажности (выше относительной влажности, указанной в ГОСТ 12.1.005-76) в рабочей зоне, вызывающей отпотевание конструкций и оборудования или увлажнение спецодежды работающих, а также в спецодежде, обуви, рукавицах мокрых, отсыревших или увлажненных потом.

Не допускается выполнение ручной воздушно-дуговой строжки на рабочих местах или в рабочей зоне, не защищенных от атмосферных осадков (дождя, снега, града и т. п.) во время их выпадания.

2.4.5. Уровень электробезопасности должен соответствовать требованиям «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденных Госэнергонадзором СССР, «Правил техники безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах», утвержденных Президиумом ЦК профсоюза рабочих машиностроения и согласованных с Государственной санитарной инспекцией СССР, «Правил устройства электроустановок», утвержденных Минэнерго СССР.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ И ОБОРУДОВАНИЮ

3.1. Требования к оборудованию

3.1.1. Оборудование, применяемое для выполнения тепловой резки металлов, должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 12.2.007.8-75 и другой нормативной документации по охране труда и промышленной санитарии, приведенной в справочном приложении.

3.1.2. Источник питания, шкаф управления и раскросный стол, на котором производится плазменная резка, должны иметь надежное заземление согласно действующим «Правилам устройства электроустановок», утвержденным Госэнергонадзором СССР.

3.1.3. Напряжение источников питания должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.8-75.

3.1.4. Все контакты, к которым подводится напряжение, должны быть закрыты кожухами. Работа на оборудовании со снятыми кожухами и щитками не допускается.

3.1.5. Источники питания и шкафы управления установок должны иметь блокировку, обеспечивающую отключение токоведущих частей оборудования от сети в случае открывания люков, дверок для доступа к открытым частям или в случае нарушения системы принудительного охлаждения установки или отдельных ее узлов.

3.1.6. Зажимы источников питания, шкафы управления и токоведущие части, соединительные провода и кабели должны быть защищены от непосредственного попадания на них влаги.

3.1.7. Источники питания и шкафы управления не должны соприкасаться с токоведущими кабелями и электропроводящими материалами. Источники питания и шкафы управления должны иметь приспособления для их перемещения грузоподъемными средствами.

3.1.8. Для воздушно-дуговой строжки и плазменной резки открытые нетоковедущие части ручных резаков (маховички регулировочных вентилях, рукоятки) должны быть изготовлены из электроизоляционных материалов с достаточной механической прочностью (текстолит, гетинакс, стеклопластик и т. д.).

3.1.9. Головки ручных резаков для плазменной резки должны иметь преимущественно воздушное охлаждение.

3.1.10. Установки для выполнения плазменной ручной резки в условиях открытого стапеля, на открытых площадках должны помещаться в специальные закрытые контейнеры, предохраняющие все узлы установки от воздействия осадков и механических повреждений, и иметь рымы для транспортирования.

3.1.11. Системы управления оборудованием для тепловой резки металлов должны быть максимально механизированы и автоматизированы, снабжены пускорегулирующей, контрольной и защитной аппаратурой, позволяющей осуществлять дистанционный пуск установок и машин, автоматическое поддержание заданных режимов работы, обеспечить безопасность обслуживания и защиту основных узлов в случае выхода оборудования на аварийный режим.

3.1.12. В схеме управления машинами (стационарной, переносной) должно быть обеспечено автоматическое снятие напряжения с плазматрона при отключении и обрыве дуги.

3.1.13. Контроль и управление стационарными машинами для кислородной и кислородно-флюсовой резки следует осуществлять дистанционно с пульта управления; на пульте управления должна находиться кнопка «Стоп общий», обеспечивающая отключение электроэнергии и подачу газов. Кнопка «Стоп общий» должна быть красного цвета, удобной грибовидной формы, увеличенного размера по сравнению с другими кнопками и выступать над поверхностью пульта управления.

3.1.14. Система контроля и управления полуавтоматической и автоматической тепловой резкой должна иметь органы управления, снабженные четкими надписями, указывающими управляемый объект (например: ручки «Скорость», «Тумблер», «Суппорт» и т. д.), к которому они относятся, его назначение и состояние (аварийная остановка, блокировка питания и т. д.) или положение органа управления. При выполнении тепловой резки на стационарных машинах в автоматическом режиме кнопки для наладки и органы ручного управления должны быть отключены (кроме аварийного отключения), за исклю-

чением случаев, вызванных технологической необходимостью.

3.1.15. Система контроля и управления автоматической тепловой резкой должна предусматривать случай пользования органами ручного управления и регулировки в последовательности, отличной от установленной инструкцией по безопасной эксплуатации и обслуживанию.

3.1.16. Монтировать оборудование для тепловой резки следует так, чтобы:

- исключить возможность попадания в кислородные коммуникации жиров и масел;
- обеспечить прочное закрепление резиновых рукавов между собой и на оборудовании с помощью ниппелей, хомутиков или путем обвязки рукавов мягкой отожженной проволокой не менее чем в двух местах по длине ниппеля;
- обеспечить плотность и газонепроницаемость газопроводящих рукавов, сальниковых и резьбовых соединений газовых коммуникаций и резаков.

3.1.17. Перемещение шлангов при движении резака в пределах максимальных габаритов разрезаемых листов должно быть свободным, газовые рукава и электрические кабели следует надежно закреплять и подвешивать.

3.1.18. Размещение газовых рукавов вблизи электрических кабелей постов плазменной резки или воздушно-дуговой строжки, а также размещение кислородных и ацетиленовых баллонов вблизи токоведущих проводов не допускается.

3.1.19. Баллоны с газом должны находиться на расстоянии не менее 1 м от приборов отопления и не менее 5 м от нагревательных печей и других источников тепла.

3.1.20. Кислородные и ацетиленовые баллоны при работе на стационарных и нестационарных местах должны быть закреплены в специальной стойке или размещены на тележке.

3.1.21. Оборудование и аппаратуру для тепловой резки необходимо закреплять за определенным лицом, назначенным администрацией цеха.

3.1.22. Перемещать оборудование с одного места на другое на открытых площадках, в цехах, в условиях стапеля, на плаву, на судоподъемных сооружениях допускается только после его отключения от питающих систем (электроэнергия, вода, газы, воздух и др.) и приведения в удобное для транспортирования состояние.

3.2. Требования к производственным помещениям

3.2.1. Производственные помещения, в которых производится резка, должны удовлетворять следующим основным требованиям:

- на каждое рабочее место должно быть отведено не менее 4 м², а при плазменной резке не менее 10 м², исключая площадь, занимаемую оборудованием, проходами;
- свободная высота помещения от пола до низа выступающих конструктивных элементов, непосредственно над рабочими местами, должна быть не менее 3,25 м;
- ширина проходов между отдельными видами оборудования должна быть не менее 1 м, ширина проходов между оборудованием и движущимися механизмами и деталями (при их постоянном обслуживании) не менее 1,5 м;
- проходы и проезды не должны загромождаться, границы их, а также рабочие места и складские площадки необходимо обозначить хорошо видимыми линиями (белой несмываемой краской);
- ширина проездов должна определяться в зависимости от вида и габаритов транспортируемых грузов, но быть не менее 1,8 м при одностороннем и 3 м при двустороннем движении.

3.2.2. Цехи, где выполняется тепловая резка, должны быть оборудованы раскроечными столами с местными секционными отсосами и общеобменной вентиляцией.

3.2.3. Цехи, где выполняется тепловая резка, должны быть оборудованы грузоподъемными средствами, если масса обрабатываемых изделий превышает 20 кг.

3.2.4. Содержание производственных и санитарно-бытовых поме-

щений, предназначенных для тепловой резки металлов, должны соответствовать требованиям «Инструкции по санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий», № 658-66, утвержденной Минздравом СССР.

3.2.5. В составе оборудования цехов, где выполняется тепловая резка металлов, должна быть стационарная контрольно-измерительная аппаратура. В случае, когда нет стационарных газоанализаторов, содержание вредных веществ и микроклимат на рабочих местах и в помещении цеха следует контролировать не реже двух раз в месяц путем отбора проб воздуха и анализа его в заводской лаборатории. Контролировать содержание озона и окислов азота необходимо не реже одного раза в смену.

3.2.6. Полы в производственных помещениях, где выполняется тепловая резка металлов, должны быть несгораемые и обладать малой теплопроводностью, иметь гладкую, нескользкую поверхность, удобную для очистки, удовлетворять санитарно-гигиеническим и эксплуатационным требованиям. Материал для полов – ожеженный бетон, ксилолит и др.

3.2.7. В производственных помещениях, где выполняется тепловая резка металлов, следует проводить ежедневную влажную уборку, а туалеты, душевые, гардеробные и другие санитарно-бытовые помещения и устройства должны периодически дезинфицироваться.

3.2.8. Отходы производства (обрезки листового и профильного проката, грат и др.) необходимо собирать в металлические ящики и по мере их накопления вывозить с участков в отведенные на территории предприятия места для сбора металлического лома.

3.2.9. На нестационарных рабочих местах, на открытых площадках, на судах, находящихся в доках и на плаву, следует регулярно убирать мусор и отходы производства, а в зимнее время эти места необходимо очищать от снега и льда и посыпать песком. Мусор и отходы производства необходимо собирать в специальные ящики и вывозить в отведенные для них места.

3.3. Требования к состоянию воздушной среды

3.3.1. Состояние воздушной среды в рабочей зоне при выполнении тепловой резки должно соответствовать требованиям нормативной документации по охране труда и промышленной санитарии, приведенной в справочном приложении.

3.3.2. Общие требования по вентиляции и состоянию воздушной среды при выполнении тепловой резки металлов должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

3.4. Требования к освещению

3.4.1. Естественное и искусственное освещение в производственных помещениях и на рабочих местах, где выполняется тепловая резка, должно соответствовать требованиям СНиП II-4-79 и ОСТ 5.0308-80.

3.4.2. Производственные помещения должны быть оборудованы искусственным (рабочим, аварийным и дежурным) освещением.

3.4.3. Вспомогательные помещения, а также лестничные клетки, лестницы и трапы должны быть оборудованы рабочим и аварийным освещением. Система питания аварийного освещения не должна зависеть от системы питания рабочего освещения.

3.4.4. Для питания переносных светильников в цеховых условиях должно применяться напряжение не выше 36 В в зависимости от категории помещений, а в судовых помещениях не выше 12 В.

3.5. Требования к пожарной безопасности

3.5.1. Требования к пожарной безопасности помещений, где выполняется тепловая резка металлов в цехах и на стапеле, должны соответствовать ГОСТ 12.1.004-76, «Правилам пожарной безопасности при проведении сварочных и огневых работ на объектах народного хозяйства», утвержденным ГУПО МВД и «Рекомендациям о мерах пожарной безопасности при ведении огневых работ на ремонтируемых и строящихся судах на предприятиях отрасли», утвержденным МВД СССР.

3.5.2. Все помещения, в которых выполняется тепловая резка, должны соответствовать требованиям, предъявляемым к категории производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности СН-463 и классу взрывоопасности «Правил устройства электроуста-

новок», утвержденных Минэнерго СССР.

3.5.3. Применение деревянных конструкций при оборудовании участков тепловой резки не допускается. Деревянные стены, перегородки и двери, расположенные на расстоянии менее пяти метров от постов тепловой резки, должны быть оштукатурены, обшиты листовым асбестом или сталью в замок по войлоку, смоченному в глинистом растворе.

3.5.4. Все двери на участках тепловой резки должны открываться наружу, а створные оконные переплеты или фрамуги – внутрь.

3.6. Требования к выполнению тепловой резки в условиях стапеля на нестационарных рабочих местах и открытых площадках

3.6.1. Снабжение рабочих постов участков, цехов газами должно осуществляться централизованно по газопроводам от ацетиленовых и кислородных станций или от распределительных рампы при количестве постоянных постов для тепловой резки более 10 на участке или судне, а также от газораздаточных станций газов – заменителей ацетилена (пропан-бутан, метан и т. д.) и от ацетиленовых и кислородных баллонов.

3.6.2. Тепловую резку следует выполнять на расстоянии 10 м от переносных генераторов, 1,5 м – от газопроводов, 3 м – от газоразборных постов при ручных и 1,5 м – при машинных работах. Для защиты от воздействия открытого пламени, искр источники питания газами должны быть ограждены металлическими ширмами.

3.6.3. При выполнении тепловой резки на открытых площадках в ветреную погоду, во время дождя, снега рабочее место должно быть защищено от воздействия атмосферных осадков и ветра металлическими ограждениями.

3.6.4. Временные работы, связанные с тепловой резкой металлов с применением переносного ацетиленового генератора, установленного в рабочем помещении, должны проводиться в соответствии с требованиями «Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов», утвержденных ЦК профсоюза рабочих машиностроения.

3.6.5. Не допускается производить работы, связанные с тепловой резкой, на трубопроводах, сосудах и резервуарах, заполненных жидкостью или токсичными, горючими, взрывоопасными и другими газами.

3.6.6. При тепловой резке крупных деталей, секций, подсекций, балок, станин, металлического лома необходимо принять меры к тому, чтобы отрезаемые части не могли обрушиться на работающих.

3.6.7. Электрооборудование, находящееся под напряжением, перед выполнением тепловой резки должно быть обесточено. Необходимо принять меры, предотвращающие его включение во время резки.

3.6.8. Допускается выполнение тепловой резки в емкостях, таре из-под горючей жидкости, горючих материалов или кислот только после их пропаривания, проверки воздушной среды и согласования разрешения на выполнение работ с отделом техники безопасности предприятия.

3.6.9. Централизованная подача кислорода, ацетилена и газов-заменителей на борт строящегося или ремонтируемого судна и установка на борту газоразборных постов должны выполняться по схеме или проекту временных систем газоснабжения, разработанных в соответствии с требованиями ОСТ 5.0207-82. Изменения или дополнения к проекту газоснабжения, допущенные при монтаже, следует согласовывать с организацией, разработавшей схему или проект.

3.6.10. Резиновые рукава для выполнения тепловой резки должны соответствовать требованиям ГОСТ 9356-75. Длина рукавов на стационарных участках не должна превышать 20 м. Длина рукавов при выполнении тепловой резки в цехах сборки и сварки и в монтажных условиях на стапеле допускается до 40 м. Применение рукавов длиной свыше 40 м допускается в исключительных случаях с разрешения главного инженера и инженера по технике безопасности.

Длина участка стыкуемых рукавов должна быть не менее 3 м, а количество стыков в рукавах не должно быть более двух.

При применении газов – заменителей ацетилена длину резиновых

рукавов следует устанавливать согласно «Правилам безопасности в газовом хозяйстве», утвержденным Госгортехнадзором СССР 26 июня 1979 г.

3.6.11. Рукав для подачи газов должен иметь цвет или отличительные метки, обозначающие наименование газа, в соответствии с требованиями ГОСТ 9356-75, и бирки с двух концов рукава с указанием его номера и цеха.

3.6.12. Все резиновые рукава, все оборудование и аппаратура для тепловой резки металлов должны периодически подвергаться испытаниям азотом или, в исключительных случаях, воздухом, очищенным от масла.

Находящиеся в эксплуатации резиновые кислородные рукава ежемесячно должны подвергаться пневматическим испытаниям на давление 1,2 МПа (12 кгс/см²).

Находящиеся в эксплуатации резиновые рукава для подачи горючих газов (ацетилена, пропан-бутана и природного газа) ежемесячно должны подвергаться пневматическим испытаниям на давление 0,15 МПа (1,5 кгс/см²).

Пневматические испытания рукавов следует проводить в ванне с водой при полном погружении испытуемого рукава.

Испытания должны проводиться при положительной температуре окружающего воздуха.

После каждого обратного удара резиновые рукава должны быть испытаны согласно вышеописанному порядку, проверены визуально для обнаружения признаков негерметичности и продуты инертными газами или заменены другими.

Эксплуатируемая газорезательная аппаратура должна периодически подвергаться испытаниям:

- не реже одного раза в месяц и во всех случаях подозрения на неисправность должны проверяться все резаки на газонепроницаемость в соответствии с ГОСТ 12.2.008-75 с последующей регистрацией результатов проверки в журнале;

- находящиеся в эксплуатации баллонные редукторы мембранного типа для газообразного кислорода и ацетилена должны проходить осмотр и периодическую проверку не реже одного раза в квартал согласно разделу 6 ГОСТ 13861-80 Е, при этом наибольшее входное давление для кислородных редукторов Р1 не должно быть менее 15 МПа (150 кгс/см²), т. е. не менее максимального давления в кислородном баллоне.

Аналогичную проверку с последующей регистрацией в журнале должны проходить редукторы, прошедшие восстановительный ремонт, а также новые, полученные со склада.

Необходимо обезжиривать газовую арматуру, аппаратуру и рукава для подачи газов (как новых, так и находящихся в эксплуатации) при наличии на внешней поверхности видимых следов масла или при подозрении о попадании масла внутрь арматуры и рукавов.

Обезжириванию подвергаются аппаратура, арматура, приборы и прокладки, соприкасающиеся в процессе эксплуатации с кислородом, а также арматура, соприкосновение которой с кислородом возможно при каких-либо неполадках.

Рукава, выпускаемые по ГОСТ 9356-75, обезжиривают водными мощными растворами следующей рецептуры:

Натрий фосфорнокислый 12-водный по ГОСТ 9337-79 или тринатрийфосфат по ГОСТ 201-76, г/дм³ 15;

Синтанол ДС-10 по ТУ 6-14-577-77, г/дм³ 5.

Арматуру обезжиривают в разобранном виде указанными мощными растворами. Допускается применение бензинов. В этом случае особое внимание должно быть уделено мерам пожарной безопасности. Прокладки из резины, паронита, фибры, фторопластовые кольца сальников, детали из стеклопластика и текстолита обезжиривают протиркой указанными водными мощными растворами и ополаскивают водой из цеховой магистрали.

Асбест, применяемый для сальниковой набивки арматуры, обезжиривают прокаливанием при температуре 300°С в течение 2–3 мин.

Приборы обезжиривают по инструкциям заводов-изготовителей.

Длительность контакта рукавов и деталей арматуры с указанными водными моющими растворами – 10–15 мин.

Внутренние поверхности рукавов обезжиривают следующим способом. На концы рукавов устанавливают технологические заглушки. Через соответствующий штуцер в заглушке заливают водный моющий раствор, после чего штуцер закрывают, а рукава укладывают горизонтально. В горизонтальном положении рукава должны находиться 10–15 мин, за это время их следует повернуть 3–4 раза, чтобы обмыть всю внутреннюю поверхность.

После обезжиривания детали аппаратуры, рукава промывают горячей водой в течение 5–15 мин до прекращения образования пены.

Температура водных моющих растворов и воды 40–50°C. После обезжиривания и промывки рукава и детали арматуры необходимо просушить. Перед сушкой рукавов из них должна быть полностью слита вода. Промытые в воде рукава сушат до полного удаления влаги продувкой азотом.

Перерыв между окончанием промывки и сушкой рукавов не должен превышать 10–15 мин. Допускаются пятна белого налета от водных моющих растворов площадью не более 10% от поверхности промываемых рукавов. Пригодность водных моющих растворов и растворителей для использования и периодичность контроля качества устанавливает центральная заводская лаборатория предприятия.

Обезжиривать газовые рукава следует в централизованном порядке с применением водных моющих растворов. При невозможности организации обезжиривания водными моющими растворами в централизованном порядке внутренние полости газонесущих рукавов обезжиривают техническим спиртом по ГОСТ 18300-72.

Узлы и детали аппаратуры и оборудования для тепловой обработки следует обезжиривать техническим спиртом по ГОСТ 18300-72. Поступающая на предприятие новая аппаратура (резаки, горелки, редукторы и т. д.) перед выдачей в эксплуатацию должна быть проверена на исправность и обезжирена техническим спиртом по ГОСТ 18300-72.

Плановые осмотры и все виды ремонта аппаратуры, а также испытания газонесущих рукавов должны производиться с регистрацией в соответствующих журналах.

Нормы расхода спирта и периодичность промывок (протирок) следует принимать в соответствии с документацией, приведенной в справочном приложении.

3.6.13. Газоразборные посты не должны находиться в районе выполнения погрузочно-разгрузочных работ.

3.6.14. Кислородные и ацетиленовые баллоны в специальных контейнерах устанавливают на берегу и на верхней палубе судна в местах, где исключается падение искр, действие источников тепла, наличие электропроводов.

3.6.15. Во время кислородной резки, выполняемой на судне, у контейнера с баллонами должен находиться проинструктированный дежурный слесарь, обученный обращению с баллонами и редукторами.

3.6.16. Газовая аппаратура, выдаваемая для работы газорезчикам, должна находиться в исправном состоянии. Подключать аппаратуру для тепловой резки к газоразборным постам и отключать от них по окончании работы на необорудованных рабочих местах набережных, доков, стапелей, а также на плаву следует согласно порядку, установленному «Правилами техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетиленового, кислородного и газопламенной обработке металлов», утвержденными ЦК профсоюза рабочих машиностроения, или согласно порядку, установленному на предприятии, принципиально не противоречащему указанным выше правилам.

3.6.17. Газорезчики, эксплуатирующие газовые баллоны при выполнении кислородной, кислородно-флюсовой резки металлов, должны соблюдать следующие требования:

- следить за плотностью закрытия вентиляей;
- перед присоединением баллонов к редуктору, рампе продувать вентиль каждого баллона, приоткрывая его на короткое время;
- расходовать кислород, горючий газ, за исключением пропан-бутана, до остаточного давления в баллоне не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см²);
- не допускать нагрева баллонов источниками тепла (солнечными лучами, нагревательными приборами и т. д.);
- не допускать совместного хранения баллонов с горючими газами и кислородом в одном помещении;
- не допускать хранения более одного запасного наполненного баллона на каждом посту или более десяти кислородных и пяти ацетиленовых запасных баллонов на всем участке,
- запрещается вносить газовые баллоны во внутренние помещения судна;
- запрещается быстрое открывание газовой аппаратуры (баллонные клапаны, краны на системах централизованного снабжения, маховички резаков, редукторов и т. д.).

3.6.18. Газорезчики, выполняющие тепловую резку металла в положении сидя или лежа, должны обеспечиваться огнестойкими коврикками.

3.6.19. Устройство лесов, настилов, подмостей при выполнении тепловой резки, в том числе при монтаже и демонтаже конструкций, расположенных на высоте, должно соответствовать требованиям ОСТ 5.0241-78.

3.6.20. Выполнение тепловой резки в замкнутых или труднодоступных помещениях на судах допускается при обязательном соблюдении следующих условий:

- наличии не менее двух люков (лазов): один для прокладки коммуникаций, другой – для прохода рабочих;
- непрерывно работающей приточно-вытяжной вентиляции (согласно технологическим картам вентиляции), обеспечивающей приток свежего воздуха и отсос загрязненного воздуха из нижней и верхней частей замкнутого пространства, исключающей возможность появления кислородного голодания у работающих и накопления вредных пожароопасных, взрывоопасных веществ в воздухе в концентрациях, превышающих установленные нормы;
- установке контрольного поста наблюдений за работающими для оказания экстренной помощи в необходимых случаях, при этом исполнитель должен иметь связь с наблюдающим (например, сигнальный конец и т. п.);
- наличии разрешения на выполнение огнеопасных работ;
- наличии наряда-допуска с обеспечением условий выполнения требований СНиП II-33-75.

3.6.21. Для защиты окружающих рабочих от действия светового излучения и брызг расплавленного металла рабочее место газорезчика, выполняющего плазменную резку, воздушно-дуговую строжку, должно ограждаться переносными металлическими щитами или ширмами.

3.6.22. При выполнении плазменной резки с использованием в качестве плазмообразующего газа аргона в нижних частях помещений должны быть установлены газоанализаторы с выводом кабелей сигнализации в помещение, где находится дежурный, ответственный за безопасное проведение работ в помещениях судна. В нижних частях помещения не разрешается проводить другие работы до проверки воздушной среды. При необходимости нижние части помещения должны вентилироваться согласно п. 3.6.20 настоящего стандарта.

3.6.23. В условиях цеха, стапеля и на плаву ручная тепловая резка выполняется в нижнем и верхнем (горизонтальном и вертикальном) положении резака. Выполнение тепловой резки в потолочном положении допускается в исключительных случаях с использованием защитных средств тела, головы, органов зрения при соблюдении дополнительных мер безопасности, исключающих падение обрезан-

ИНСТРУКЦИЯ

ПО ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ ОРГАНОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПОЖАРНОГО НАДЗОРА ПО ВОПРОСАМ ВЫДАЧИ РАЗРЕШЕНИЯ НА НАЧАЛО РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ И АРЕНДУ ПОМЕЩЕНИЙ (С изменениями, внесенными в соответствии с Приказом МЧС Украины № 579 от 22.08.2007)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая Инструкция разработана в соответствии с Законами Украины «О разрешительной системе в сфере хозяйственной деятельности», «О пожарной безопасности» и Порядком выдачи органами государственного пожарного надзора разрешения на начало работы предприятий и аренду помещений, утвержденным постановлением Кабинета Министров Украины от 14 февраля 2001 года № 150 (далее – Порядок).

Инструкция определяет условия и организацию выдачи органами государственного пожарного надзора разрешения на начало работы предприятий и аренду помещений (далее – разрешение).

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОНЯТИЙ

В настоящей Инструкции термины употребляются в таком значении:

– *декларация* – документ-сообщение установленного образца, который подается субъектом ведения хозяйства разрешительному органу о соответствии материально-технической базы требованиям законодательства по вопросам пожарной безопасности для приобретения права на осуществление определенных действий относительно осуществления хозяйственной деятельности без получения документа разрешительного характера;

– другие термины и понятия, которые употребляются в Инструкции, используются в значении, приведенном в законах и нормативно-правовых актах по вопросам регуляторной политики, пожарной безопасности, а также в приказах МЧС Украины.

3. ДЕЙСТВИЯ ОРГАНОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПОЖАРНОГО НАДЗОРА ПРИ ВЫДАЧЕ РАЗРЕШЕНИЯ

3.1. Органы, уполномоченные выдавать разрешение

Разрешение выдают центральный, территориальные и местные органы государственного пожарного надзора в соответствии с компетенцией, определенной пунктом 2 Порядка.

Центральный орган государственного пожарного надзора выдает разрешение на начало работы особо важных пожароопасных предприятий, введение в эксплуатацию новых и реконструированных особо важных производственных, жилищных и других объектов в соответствии с Перечнем объектов, разрешение на начало работы и аренду помещений которых выдается и введение в эксплуатацию которых осуществляется центральным органом государственного пожарного надзора (Приложение 1).

В отдельных случаях по решению Главного государственного инспектора Украины по пожарному надзору такое разрешение может выдать территориальный орган государственного пожарного надзора Автономной Республики Крым, области, гг. Киева и Севастополя.

(Пункт 3.1 дополнен абзацем четвертым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Перечни предприятий, объектов и помещений, разрешения на которые выдаются территориальными и местными органами государственного пожарного надзора, определяются соответственно Главным государственным инспектором по пожарному надзору Автономной Республики Крым, области, гг. Киева и Севастополя.

Перечни объектов и помещений, разрешения на которые выдаются территориальными и местными органами государственного пожарного надзора, подлежат обязательно доведению к сведению в центральных, территориальных и местных средствах массовой ин-

формации, а также подаются администратору для размещения их на стендах в местах выдачи документов по принципу организационного единства вместе с разъяснениями необходимых требований и процедур для получения документов разрешительного характера. Аналогичные стенды должны быть размещены в территориальных и местных органах государственного пожарного надзора.

Центральный или территориальный орган государственного пожарного надзора после выдачи разрешения передает его копию и соответствующую копию экспертного заключения противопожарного состояния объекта местному органу государственного пожарного надзора в контрольно-наблюдательное дело относительно данного объекта.

(Абзац седьмой пункта 3.1 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Собственник (арендатор) может начать хозяйственную деятельность по декларативному принципу в случае заключения договора страхования гражданской ответственности перед третьими лицами относительно возмещения последствий возможного вреда в случае:

– если не изменяется функциональное назначение объектов и арендованных помещений и не проводится их перепланирование (кроме потенциально опасных объектов);

– если объекты не принадлежат ко взрывопожароопасным и объектам с массовым пребыванием людей и не размещаются на территории или внутри определенных объектов.

Если предприятие принадлежит к категории пожароопасных объектов, оно может начинать хозяйственную деятельность по декларативному принципу при условии заключения договора добровольного страхования гражданской ответственности перед третьими лицами относительно возмещения последствий возможного вреда. В таком случае декларативный принцип считается действительным сроком действия такого договора.

(Пункт 3.1 дополнен абзацем одиннадцатым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Регистрация декларации соответствия объекта (объектов) требованиям законодательства по вопросам пожарной безопасности проводится лишь по месту его расположения.

(Пункт 3.1 дополнен абзацем двенадцатым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Разрешение не оформляется:

(Пункт 3.1 дополнен абзацем тринадцатым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

– в случае принятия в эксплуатацию объектов нового строительства, реконструкции, реставрации, капитального ремонта государственной комиссией, образованной в установленном порядке;

(Пункт 3.1 дополнен абзацем четырнадцатым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

– на арендованные торговые места, киоски и контейнеры, если они размещены на рынках в соответствии со схемой, которая в установленном порядке согласована с органами государственного пожарного надзора.

(Пункт 3.1 дополнен абзацем пятнадцатым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Декларация соответствия объекта (объектов) требованиям законодательства по вопросам пожарной безопасности подается в орган государственного пожарного надзора не позже чем за 10 дней до начала хозяйственной деятельности по форме согласно приложению 3 Порядка.

3.2. Подача и рассмотрение документов для получения разрешения

Документы, предоставленные владельцем (арендатором) непосредственно разрешительному органу или администратором принимаются, регистрируются и учитываются соответствующим органом государственного пожарного надзора в Журнале регистрации и учета документов о выдаче разрешения на начало работы предприятий и аренду помещений и регистраций деклараций субъектов ведения хозяйства (Приложение 2) (далее – Журнал).

Документы по объектам, выдача разрешения на которые входит в компетенцию центрального или территориального органа государственного пожарного надзора, подаются владельцем (арендатором) непосредственно в эти органы или администратором.

Журнал вносится в номенклатуру дел подразделения и подлжит регистрации в Журнале учета журналов с присвоением соответствующего номера, прошнуровуется и пронумеровуется.

Журнал сохраняется у ответственного за его ведение работника или канцелярии подразделения. Срок хранения журнала не менее 10 лет.

После осуществления регистрации документов для получения разрешения в Журнале документы передаются на рассмотрение руководителя органа государственного пожарного надзора или лицу, которое его замещает, согласно распределению функциональных обязанностей.

Ответственный работник органа государственного пожарного надзора принимает документы на рассмотрение с соответствующей отметкой об их получении в Журнале после соответствующей резолюции руководителя органа.

Основанием для выдачи разрешения является заключение, которое оформляется по результатам оценки (экспертизы) противопожарного состояния предприятия, объекта или помещения, которое проводится органом государственного пожарного надзора или другим юридическим (физической) лицом, которое получило лицензию на проведение такой оценки (экспертизы).

Разрешение выдается при отсутствии фактов нарушения правил пожарной безопасности.

(Абзац девятый пункта 3.2 в редакции Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

В случае выявления фактов нарушения правил пожарной безопасности, кроме тех, которые могут привести к возникновению пожара или препятствиям при его тушении и эвакуации людей, разрешение выдается при условии представления субъектом хозяйственной деятельности:

(Абзац десятый пункта 3.2 в редакции Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

– договора страхования гражданской ответственности перед третьими лицами относительно возмещения последствий возможного вреда на период до устранения нарушений правил пожарной безопасности;

(Пункт 3.2 дополнен абзацем одиннадцатым в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

– плана мероприятий по устранению таких нарушений с конкретными сроками выполнения.

(Пункт 3.2 дополнен абзацем двенадцатым в соответствии с При-

казом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Если оценка (экспертиза) противопожарного состояния предприятия, объекта или помещения для получения разрешения или продолжения его действия осуществлялась органами государственного пожарного надзора, то она приравнивается к плановой проверке. Если при такой проверке были обнаружены нарушения, владельцу (арендатору) предоставляются соответствующие письменные предписания на их устранение.

Заключение на основании оценки (экспертизы) противопожарного состояния предприятия, объекта или помещения другим юридическим (физической) лицом, которое имеет соответствующую лицензию, является только основанием для выдачи документа разрешительного характера.

Заключение на основании оценки (экспертизы) противопожарного состояния объекта является правомочным для получения разрешения на протяжении трех месяцев со дня ее проведения в соответствии с пунктом 3.3.19 Инструкции по организации работы органов государственного пожарного надзора, утвержденной приказом МЧС Украины от 06.02.2006 № 59, зарегистрированной в Министерстве юстиции Украины от 26.04.2006 под № 480/12354.

Проведение оценки (экспертизы) противопожарного состояния предприятия, объекта или помещения органом государственного пожарного надзора осуществляется в сроки, определенные сторонами в договоре.

(Абзац семнадцатый пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Орган государственного пожарного надзора на протяжении пяти рабочих дней со дня представления заявителем или администратором отмеченных в пункте 3 Порядка документов принимает решение о выдаче разрешения по образцу согласно Приложению 2 Порядка или об отказе в его выдаче в случае выявления фактов нарушения правил пожарной безопасности, которая может привести к возникновению пожара или препятствиям при его тушении и эвакуации людей. Копия обоснованного решения об отказе в выдаче разрешения посылается заявителю или администратору.

Основанием отказа в регистрации декларации является отсутствие договора страхования гражданской ответственности перед третьими лицами относительно возмещения последствий возможного вреда (для объектов, которые относятся к категории пожароопасных), изменения функционального назначения или перепланирования объектов и помещений, несоответствие приведенной в декларации информации или принадлежности объекта ко взрывопожароопасному или с массовым пребыванием людей.

(Абзац восемнадцатый пункта 3.2 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

После выдачи разрешения или регистрации декларации соответствующие сведения заносятся в Журнал учета объектов, установленный Приложением 1 к Инструкции по организации работы органов государственного пожарного надзора, утвержденной приказом МЧС Украины от 06.02.2006 № 59, зарегистрированной в Министерстве юстиции Украины 26.04.2006 под № 480/12354, и соответствующего плана проверок, и возбуждается наблюдательное дело установленного образца. Если объект арендуется и размещается на территории другого объекта, материалы относительно надзора за таким арендованным объектом могут сохраняться в общем наблюдательном деле.

После взятия объекта на учет по декларативному принципу его проверка проводится органами государственного пожарного надзора в сроки, установленные действующим законодательством и нормативно-правовыми актами МЧС Украины.

(Абзац двадцать первый пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Абзац двадцать второй пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Абзац двадцать третий пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

При условии отсутствия у субъекта ведения хозяйства соответствующих знаний или специалистов относительно заполнения декларации о соответствии его материальной базы требованиям законодательства по вопросам пожарной безопасности органы государственного пожарного надзора в случае обращения оказывают консультативную помощь по указанному вопросу за обращением владельца (арендатора).

Материалы относительно выдачи разрешений без ограничения срока их действия и декларации соответствия сохраняются в наблюдательных делах постоянно.

(Абзац двадцать второй пункта 3.2 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Абзац двадцать третий пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Абзац двадцать четвертый пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Абзац двадцать пятый пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Абзац двадцать шестой пункта 3.2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Во время осуществления контроля за соблюдением условий выдачи разрешения и выявления фактов их нарушения органом государственного пожарного надзора принимается решение о принятии мер по реагированию в пределах предоставленных полномочий.

4. ДЕЙСТВИЯ ОРГАНОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПОЖАРНОГО НАДЗОРА ПРИ АНУЛИРОВАНИИ РАЗРЕШЕНИЯ И ПРИ ВЫЯВЛЕНИИ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ДОКУМЕНТОВ РАЗРЕШИТЕЛЬНОГО ХАРАКТЕРА

Если во время проверки обнаружены факты представления в заявлении и документах, которые прилагаются к ней, недостоверной

информации, разрешение, выданное на их основании, подлежит аннулированию. В таком случае работниками органа государственного пожарного надзора составляется акт об установлении факта представления в заявлении и документах, которые прилагаются к нему, недостоверной информации (Приложение 3) (далее – акт), на основании которого принимается решение об аннулировании разрешения. Копия настоящего акта вручается руководителю (владельцу) или уполномоченному лицу субъекта хозяйственной деятельности. В случае отказа руководителя (владельца) или уполномоченного лица субъекта хозяйственной деятельности от подписания или получения акта в нем делается соответствующая отметка.

Руководитель соответствующего или вышестоящего органа государственного пожарного надзора на основании акта выносит постановление об аннулировании разрешения на начало работы и аренду помещений по форме, установленной Порядком.

Основанием для аннулирования разрешения на начало работы и аренду помещений являются также факты нарушения правил пожарной безопасности, которые могут привести к возникновению пожара или препятствиям при его тушении и эвакуации людей.

О принятом решении разрешительный орган на протяжении двух рабочих дней сообщает субъекту ведения хозяйства и администратору (если от него поступали материалы на получение разрешения) и принимаются соответствующие меры реагирования в пределах предоставленных полномочий.

Орган государственного пожарного надзора во время проведения плановых проверок субъектов ведения хозяйства, которые зарегистрированы по декларативному принципу, кроме вопросов соблюдения законодательства по вопросам пожарной безопасности, проверяет достоверность предоставленной субъектом ведения хозяйства информации относительно соответствия материально-технической базы требованиям законодательства.

В случае выявления во время проверки, что осуществление хозяйственной деятельности проводится без соответствующих документов разрешительного характера или обнаружены факты предоставления субъектом ведения хозяйства недостоверной информации относительно соответствия материально-технической базы требованиям законодательства по вопросам пожарной безопасности, орган государственного пожарного надзора возбуждает административное дело в соответствии с законодательством.

Аннулирование органом государственного пожарного надзора разрешения на начало работы и аренду помещений не лишает субъекта ведения хозяйства права подать документы на его получение после устранения обнаруженных нарушений.

(Инструкция дополнена пунктом 4 в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Приложение 1

к пункту 3.1 Инструкции по организации работы органов государственного пожарного надзора по вопросам выдачи разрешения на начало работы предприятий и аренду помещений

ПЕРЕЧЕНЬ

объектов, разрешение на начало работы и аренду помещений которых выдается и введение в эксплуатацию которых осуществляется центральным органом государственного пожарного надзора

1. Атомные, тепловые, гидро- и гидроаккумулирующие электростанции, объекты их жизнеобеспечения и аренда помещений, технологических установок и оборудования на них.

(Пункт 2 исключен на основании Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

2. Пятизвездочные гостиницы и гостиничные комплексы.
3. Театры, киноконцертные залы, центры культуры и досуга, клубы и танцевальные залы на 800 мест и больше.
4. Подземные комплексы торгового и другого назначения с общей площадью 3500 м² и более и (или) общей торговой площадью 1500 м² и более.

(Пункт 4 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

5. Торговые, торгово-развлекательные комплексы и центры, выставочные центры, крытые рынки, объекты общественного питания общей площадью 10000 м² и более.

(Пункт 5 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

6. Лечебные заведения, санатории, пансионаты, дома отдыха, профилактории и другие заведения для отдыха и оздоровления с общим количеством пребывания 700 лиц и больше.

7. Склады газа, газоконденсата, сжиженного газа, нефти и нефтепродуктов 1 и 2 категорий и газонеперекачивающие станции.

8. Составы и базы пожаровзрывоопасных материалов с общей площадью 10000 м² и более.

(Пункт 8 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

9. Крупные, большие и международные вокзалы (аэропорты, морские, речные, железнодорожные и другие).

10. Особо важные объекты, строительство которых утверждается Кабинетом Министров Украины.

11. Строящиеся объекты, в виде исключения, по иностранной лицензии, если такое предусмотрено международным соглашением или условиями проведения международного конкурса, независимо от источников инвестиций и порядка утверждения документации.

12. Объекты, которые строятся с привлечением иностранных кредитов или инвестиций под гарантии Кабинета Министров Украины.

13. Объекты с общей сметной стоимостью строительства 100 млн грн и более.

(Пункт 13 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

14. Объекты, на которые не установлены нормы и правила, и объекты экспериментального строительства.

(Пункт 14 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

15. Взрывопожароопасные объекты, отнесенные к категориям «А» и «Б» общей площадью 5000 м², объекты, на которых сохраняются, используются и оборачиваются в производственном процессе радиационно-, химически-, биологически-, бактериологически-опасные вещества и материалы площадью 5000 м² и более.

(Пункт 15 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

16. Объекты, здания и помещения, которые предназначены для производства, хранения и утилизации боеприпасов, взрывчатых веществ, средств.

17. Библиотеки, книгохранилища, архивы независимо от ведомственной принадлежности и формы собственности с фондом хранения от 2 млн экземпляров.

18. Музеи, памятники архитектурного искусства и истории государственного значения.

19. Отдельно расположенные здания наземных и подземных гаражей (автостоянок) общей площадью 5000 м² и более.

(Пункт 19 в редакции Приказа Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

20. Здания, в которых размещаются структурные подразделения, учреждения и предприятия Национального банка Украины.

Госпожбезопасности может выдавать также разрешения на начало работы и введения в эксплуатацию объектов и на аренду помещений, не указанных в этом Перечне, в случае непосредственного обращения владельцев (арендаторов) относительно спорных вопросов при их выдаче территориальными и местными органами государственного пожарного надзора или предоставления других доводов, наличия обстоятельств, которые подтверждают предубежденность руководителей территориальных и местных органов государственного пожарного надзора.

(Абзац второй пункта 20 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Госпожбезопасности имеет право делегировать права на проведение экспертиз проектов (проектно-сметной документации) и экспертной оценки объектов, ведения надзора за строительством и контроля за выполнением мероприятий по устранению недостатков, изложенных в экспертном выводе на отмеченных в перечне объектах, принятия в эксплуатацию и выдачи разрешения на начало работы предприятия и аренду помещений территориальным органам государственного пожарного надзора.

(Абзац третий пункта 20 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

(Пункт 20 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Приложение 2
к пункту 4 Инструкции по организации работы
органов государственного пожарного надзора
по вопросам выдачи разрешения на начало работы
предприятий и аренду помещений

ЖУРНАЛ
регистрации и учета документов о выдаче разрешения на начало работы предприятий
и аренду помещений и регистрации деклараций субъектов ведения хозяйства

№ п/п, дата получения заявления, декларации, материалов от админист- ратора (субъекта хозяйство-ва- ния)	Полное наи- менование субъекта хозяйство-ва- ния, форма собст- венности, местонахо- ждение объекта	Функцио- нальное назна- чение объекта (помеще- ния)	Наличие страхо- вого полиса гражданской ответственности, его номер и дата выдачи, полное название страхо- вой компании, срок действия полиса	Регистра- ционный номер выданного разрешения (декларации), дата выдачи (направлен- ия), должностное лицо	Отказано в выдаче разрешения (регистрации декларации), регистрацион- ный номер, должностное лицо	Проведение контроля разрешение анну- лировано, но- мер и дата выне- сения постанов- ления, должност- ное лицо, причины анну- лирования	Дата и выходной номер направ- ления материа- лов на выдачу разрешения по принадлежности, наименование органа, куда на- правлены ма- териалы	Дата и выходной номер уведомления администра- тора, собст- венника (арендатора) о принятых решениях	Приме- чание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

(Приложение 2 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007)

Приложение 3
к пункту 4 Инструкции по организации работы
органов государственного пожарного надзора
по вопросам выдачи разрешения на начало работы
предприятий и аренду помещений

АКТ
об установлении факта представления в заявлении и документах, прилагающихся к нему, недостоверной информации

« ____ » _____ 200__ г.

(название населенного пункта/города)

Государственный инспектор по пожарному надзору _____
(указывается название органа государственного пожарного надзора, Ф. И. О.)

_____ в ходе проведения проверки

_____ *(название и адрес расположения субъекта ведения хозяйства)*

УСТАНОВИЛ

факты представления в заявлении для получения разрешения на начало работы от « ____ » _____ 200__ г. и документах,
прилагающихся к ней, недостоверной информации, а именно:

_____ *(предполагается описание информации, отмеченной в заявлении и документах, прилагающихся к ней, с одновременным описанием*

_____ *выявленных нарушений и разногласий с реальным состоянием на объекте)*

Государственный инспектор по пожарному надзору _____
(указывается название органа государственного пожарного надзора) (подпись) (Ф. И. О.)

Акт получен:

руководитель (собственник) субъекта хозяйственной деятельности или уполномоченное им лицо _____
(подпись) (Ф. И. О.)

(Приложение 3 с изменениями, внесенными в соответствии с Приказом Министерства Украины по вопросам чрезвычайных ситуаций и по делам защиты населения от последствий Чернобыльской катастрофы № 579 от 22.08.2007).

ПРИМЕРНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ КЛАДОВЩИКА

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая инструкция устанавливает требования по охране труда для кладовщика.

В состав работ кладовщика входят и работы с повышенной опасностью в соответствии с пп. 11, 33, 39 Перечня работ с повышенной опасностью, утвержденного Госнадзорхрантруда ЗО.11.1993 № 123.

Все работы должны выполняться в соответствии с настоящей инструкцией.

В соответствии с Законом Украины «Об охране труда» (статья 49) лица, которые не выполняют требований инструкции по охране труда, в зависимости от характера нарушений, привлекаются к дисциплинарной, материальной, административной и уголовной ответственности.

1.1. Кладовщик имеет постоянное рабочее место.

1.2. Кладовщик должен выполнять такие виды работ:

- прием на склад, взвешивание, хранение и выдача из склада разнообразных материальных ценностей: топлива, сырья, полуфабрикатов, готовой продукции, деталей, инструментов, вещей и т. п.
- перемещение материальных ценностей к местам хранения вручную или с помощью штабелеров и других механизмов;
- руководство работой по загрузке, выгрузке грузов и размещения их в середине склада;
- выполнение других работ в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником и разрядом.

1.3. До выполнения работы за данной профессией допускаются лица, которые:

- достигли 18-летнего возраста;
- прошли медицинский осмотр в соответствии с приказом № 45 Министерства здравоохранения Украины от 30 марта 1994 г. и не имеют медицинских противопоказаний;
- прошли обучение, инструктаж по вопросам охраны труда, в том числе при выполнении работ с повышенной опасностью, предоставлению первой помощи потерпевшим от несчастных случаев, о правилах поведения при возникновении аварий.

1.4. Кладовщик обязан:

- уметь пользоваться средствами коллективной и индивидуальной защиты;
- должен знать пожарную опасность газов, которые хранятся на складах, порядок эвакуации баллонов и правила гашения горючих газов;
- придерживаться обязанностей по охране труда, предусмотренных коллективным договором (соглашением, трудовым договором) и правилами внутреннего распорядка предприятия, в том числе:
 - своевременно начинать и заканчивать работу, придерживаться времени технологического и обеденного перерывов;
 - не выполнять работы, непредвиденные сменным заданием;
 - не находиться на работе во внеурочное время без соответствующего разрешения и руководителя.

1.5. При выполнении данной работы на кладовщика возможно влияние опасных и вредных производственных факторов:

физических:

- сниженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная или сниженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная или сниженная подвижность воздуха;
- недостаточная освещенность рабочей зоны;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности паковочной тары, инструментов (порезы стеклом);

химических:

- влияние на организм человека через органы дыхания, кожные покровы и слизистые оболочки токсичных и раздражающих веществ;
- психофизиологических:*

- физические перегрузки.

1.6. На работах с вредными и опасными условиями труда, а так-

же работах, связанных с загрязнением, кладовщику выдается бесплатно по установленным нормам специальная одежда и другие средства индивидуальной защиты в составе:

- халат хлопчатобумажный ГОСТ ССБТ 12.4.103-83;
- обувь кожаная ГОСТ ССБТ 12.4.137-84*;
- перчатки хлопчатобумажные ГОСТ ССБТ 12.4.010-75.

По установленным нормам также бесплатно выдается мыло.

Одежда и обувь кладовщика на складах баллонов с горючими газами должны быть искробезопасными. На случай аварии вне склада должен быть предусмотрен аварийный комплект спецодежды и других средств индивидуальной защиты.

1.7. При выполнении своих обязанностей кладовщик должен придерживаться требований санитарных норм и личной гигиены:

- приступать к работе в средствах индивидуальной защиты;
- хранить и принимать пищу только в отведенных местах;
- после работы вымыть загрязненные части тела.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы кладовщик обязан:

- 2.1. Проверить и одеть средства индивидуальной защиты.
- 2.2. В помещениях, где применяются вредные вещества, за 10–15 минут до начала работы включить системы приточно-вытяжной вентиляции;
- 2.3. Проверить исправность оборудования, устройств, транспортных средств и сливно-наливных сооружений.
- 2.4. При обнаруженных неисправностях оборудования и средств коллективной защиты известить руководителя работ (ответственно за проведение данной работы) и не приступать к работе до устранения обнаруженных неисправностей.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Удерживать кладовые в чистоте и порядке. Следить, чтобы в них не было мух, тараканов и грызунов. Вентиляционные отверстия складских помещений, окна должны быть защищены металлической сеткой.

3.2. Осмотреть правильность складирования предметов и материалов.

3.3. Полуценное сырье, инструмент, материалы должны быть в ненарушенной заводской упаковке.

3.4. Выдача сырья в цех выполняется кладовщиком с записью в журнале, со следующим заполнением карты по видам изделий на основании записи в журнале.

3.5. Перед выдачей инструмента его необходимо очистить от масла.

3.6. Промасленную бумагу из-под инструмента и тряпья не бросать на пол, складывать их в специальный ящик.

3.7. На каждой упаковке с химическими веществами должны быть надписи или бирки с их названием и характерными особенностями (окислитель, самовоспламеняющееся, горючее и т. п.).

3.8. Безопасное смешанное хранение химических веществ.

3.8.1. Химические вещества (твердые и жидкие) следует хранить в закрытых сухих помещениях или под навесом в таре, которая отвечает требованиям соответствующего ГОСТа или технических условий, в зависимости от физико-химических, пожароопасных свойств продукции и климатических условий. Под навесом разрешается хранение только тех химических веществ, которые под воздействием атмосферного воздуха или воды не разлагаются, не нагреваются и не воспламеняются.

3.8.2. Изолировано друг от друга должны храниться химические вещества при горении и разложении которых выделяются токсичные пары и газы, которые усложняют процессы гашения и эвакуацию веществ, находящихся в помещении и для которых применяются различные средства пожаротушения.

3.8.3. СДЯВ разрешается хранить только в соответствии с существующими для них специальными правилами.

3.8.4. СДЯВ, которые могут вступать во взаимодействие друг с другом (например, цианистые соединения и кислоты), должны храниться отдельно.

3.8.5. На складах СДЯВ необходимо ежемесячно проводить техническое освидетельствование и проверку состояния емкостей и тары для хранения СДЯВ.

3.8.6. В складских помещениях бутылки с кислотами должны сохраняться в корзинах или деревянных обрешетках, выстланных в середине соломой или обрезками, смоченными раствором хлористого кальция.

Хранить кислоты, щелочи или другие химикаты в подвальных помещениях не допускается.

3.8.7. На складах растворов щелочи и кислот необходимо постоянно контролировать работоспособность аварийного душа и запасы нейтрализующих растворов для немедленного смывания в тех случаях, когда растворы попадают на обнаженные части тела.

3.8.8. Плавиновая кислота должна храниться в бутылках, покрытых парафином, установленных в ящики.

3.8.9. Контейнеры-бочки и баллоны с жидким хлором должны храниться в закрытых хранилищах.

3.8.10. Хлорную известь необходимо хранить в плотной деревянной или металлической, защищенной от коррозии таре отдельно от горючих веществ и баллонов со сжатыми сжиженными газами.

3.8.11. Аммиачную воду, перекись водорода (3–30% раствор) необходимо хранить в стеклянной или металлической таре.

3.8.12. Моющие средства необходимо хранить в плотно закрытой таре.

3.8.13. Формалин необходимо хранить в стеклянных бутылках, деревянных, эмалированных или алюминиевых бочках.

3.8.14. Пергидроль должен храниться в условиях, которые обеспечивают отсутствие прямого влияния солнечных лучей.

3.8.15. Температура в помещениях для хранения пергидроля должна быть не выше 30°C.

3.8.16. Условия хранения пергидроля должны исключать попадание пыли и других загрязняющих примесей в помещение для хранения.

3.8.17. Пергидроль не допускается хранить в герметической таре. Пробки, которые закрывают бутылки с пергидролем, должны иметь отверстия или фаски для выхода газа.

3.8.18. На таре, которая содержит пергидроль, должна быть надпись: «Берегись ожога».

3.8.19. В помещениях для хранения пергидроля должно быть водяное отопление.

3.8.20. Активированный уголь необходимо хранить в пакетах или в металлических закрытых барабанах.

3.8.21. Едкий натр (каустическую соду) необходимо хранить: кристаллический — в стальных гофрированных барабанах, жидкий (раствор) — в стальных бочках.

3.8.22. Открывать барабаны с кристаллическим едким натром необходимо только с помощью специального резака.

3.8.23. Тара для хранения метанола должна быть герметически закрыта и опломбирована. На ней должна быть нанесена надпись несмываемой краской: «Осторожно! Ядовитые вещества»

3.8.24. Транспортная тара из-под метанола должна опорожняться полностью, без остатков продукта. Опорожненная тара из-под метанола должна быть промыта большим количеством воды (не меньше чем двукратным наполнением).

Запрещается хранить совместно (на одном складе) метанол и этиловый спирт, поскольку может привести к путанице и к отравлению производственного персонала.

3.8.25. Карбид кальция должен сохраняться в металлических закрытых барабанах в неотпливаемых сухих помещениях. Не допускается хранить его в подвальных помещениях и низких местах, которые затопляются. Площадка для хранения карбида кальция должна быть выше уровня нулевой отметки прилегающей территории не меньше чем на 2 м.

3.8.26. Раскрытие барабанов с карбидом кальция должно выполняться специальным латунным резакком, который исключает возможность образования искры. Остаток карбида кальция в барабане должен быть надежно защищен от возможного попадания в него влаги.

3.8.27. Каждая бочка, баллон, ящик, мешок, пакет и т. п. должны иметь четкие надписи, ярлыки и бирки с названием химического вещества и его характерными свойствами. На каждую партию должен быть паспорт. Немаркированные препараты, которые обнаружены на складе, подлежат анализу или уничтожению.

3.8.28. Кладовщикам запрещается в помещениях склада расфасовывать химические вещества, поскольку это может привести к отравлению.

3.8.29. Укладывание грузов должно выполняться таким образом, чтобы обеспечить его целостность, прочность и свободный доступ к нему.

3.8.30. Предельно допустимый вес груза для женщин при подъеме и перемещении грузов постоянно в течение рабочей смены — 7 кг; при передаче с другой работой (до 2 раз в час) — 10 кг.

3.8.31. Тяжеловесные и громоздкие предметы необходимо укладывать на нижние полки стеллажей и шкафов или на специально отведенные площадки в кладовой.

3.8.32. Для доступа к полкам верхних стеллажей применять исправные устройства.

3.8.33. Затаренное сырье и готовая продукция, которые хранятся не на стеллажах, должны штабелироваться. Напротив дверных проемов складского помещения необходимо оставлять проходы шириной, равной ширине двери, но не менее 1 м.

При ширине склада более чем 10 м вдоль склада по центру должен быть проход шириной не менее 2,0 м.

При складировании затаренных грузов (мешки с сыпучими грузами, ящики, коробки с штучным грузом и т. п.) необходимо предусматривать проходы между штабелями шириной 1,0 м не реже чем через 12 м; расстояние от штабелей к стенам — не менее 0,8 м.

Стеллажи, предназначенные для укладывания сырья и материалов, должны быть крепкими и надежно закрепленными, иметь надписи предельно допустимых нагрузок на них.

3.8.34. Средство укладывания грузов должно обеспечивать:

- безопасность работающих на штабеле и возле него;
- прочность штабелей и грузов, которые находятся в них;
- механизированную разборку штабеля и подъем груза навесными захватами подъемно-транспортного оборудования;
- циркуляцию воздушных потоков при естественной или искусственной вентиляции закрытых складов.

3.8.35. Ширина проездов в складах, по которым передвигается цеховой транспорт (тележки, штабелюкладчики, электропогрузчики, электрокары и т. п.), должна устанавливаться с учетом габаритов грузящих транспортных средств плюс 0,8 м при одностороннем движении, а при встречном движении — не менее удвоенной максимальной ширины грузящего транспортного средства плюс 1,5 м.

Расстояние между штабелями для проезда электропогрузчиков вдоль фронта штабелей должно быть не менее 3,5 м, для проезда без штабелей — не менее 2 м.

3.8.36. Расстояние от штабеля к элементам электрического освещения должно быть не менее 1 м.

3.8.37. В складах должны быть вывешены номера телефонов пожарной охраны и медицинских учреждений, куда необходимо обращаться в случае пожара и травмирования персонала.

В установленном месте склада должна быть оборудована аптечка с необходимым набором медикаментов.

3.9. Безопасное хранение легковоспламеняющихся (ЛВЖ) и горючих (ГЖ) жидкостей в транспортной таре.

3.9.1. ЛВЖ должны храниться в металлической таре.

В отдельных случаях для хранения особо чистых и вызывающих коррозию жидкостей (спирты, эфиры, кислоты) допускается применение стеклянной тары — закрытых бутылей емкостью до 80 л, в обрешетках с уплотняющим материалом.

3.9.2. Хранение бочек на полу при ручном укладывании допускается не более чем в два яруса, при механизированной — в три яруса. Хранение бутылей допускается только в один ярус. Бочки должны храниться только пробками вверх.

По ширине штабеля или стеллажа необходимо устанавливать (вкладывать) не более двух бочек. Проходы для транспортировки бочек должны быть шириной не менее 1,8 м.

3.9.3. Для предотвращения разрушения тары, при ее хранении и транспортировке, от воздействия повышенных температур степень наполнения ее не должна превышать 80% объема емкости.

3.9.4. В случае повреждения тары или появления в ней каких-либо неисправностей ее необходимо немедленно устранить со склада.

3.9.5. Подготовка тары (мойка металлических бочек и стеклянных бутылей) должна выполняться в специальных помещениях, изолированных от помещений хранения.

3.10. Безопасное хранение ЛВЖ и ГЖ в резервуаре.

3.10.1. Площадки, на которых размещаются резервуары, должны иметь гладкую поверхность для обеспечения возможности беспрепятственного стока пролитой жидкости.

3.10.2. Территории площадок должны быть очищены от жидкости, мусора, сухой травы и листьев. Горючие материалы на этой территории не складываются.

3.10.3. Для предотвращения влияния солнечных лучей наземные резервуары для хранения ЛВЖ должны быть окрашены светлой краской.

3.10.4. На каждый резервуар должна быть составлена технологическая карта, в которой указывается номер резервуара, его назначение, тип, максимальный уровень налива, минимальный остаток, скорость наполнения и опорожнения. Если в резервуаре хранится продукт, который требует подогрева, то необходимо проставить в карте максимальную температуру подогрева продукта.

3.10.5. В процессе эксплуатации резервуаров необходимо постоянно осуществлять контроль за герметичностью резервуаров, состоянием прокладок фланцевых соединений, сальниковых задвижек, за исправностью дыхательных клапанов и огнепределителей. При температуре воздуха выше 0°C проверки должны проводиться не реже 1 раза в месяц, а ниже 0°C – не реже двух раз в месяц. Дыхательные клапаны и сетки должны очищаться от грязи, а в зимнее время – ото льда.

3.10.6. Дыхательная арматура и огнепределители, установленные на резервуарах, должны быть отрегулированными. Ходить непосредственно по крыше резервуара запрещается, потому что это может привести к несчастному случаю.

3.10.7. При появлении трещин по швам, в металле стенок или днища действующий резервуар должен быть немедленно опорожнен. Перед ремонтом резервуара все задвижки на соседних резервуарах и трубопроводе необходимо прикрыть войлоком, просоченным антипиренами (в летнее время войлок смочить водой).

3.10.8. Гидравлический предохранительный клапан необходимо заполнять только жидкостью, которая плохо испаряется и не замерзает. Замена выполняется после каждого выброса жидкости.

3.10.9. Перед заполнением резервуара жидкостью необходимо проверить исправность замеряющего прибора. При осмотре резервуаров, отборе проб или замере уровня жидкости следует применять устройства, которые исключают искрообразование при ударе.

3.10.10. Во время осмотра резервуаров, отбора проб, замера уровня жидкости и сливно-наливных операций допускается использовать для освещения только аккумуляторные фонари во взрывобезопасном исполнении.

Пользоваться для освещения спичками, факелами, свечами, керосиновыми лампами, а также отбирать пробы ЛВЖ через верхний люк резервуара во время закачивания или откачивания продукта запрещается, поскольку может привести к взрыву и пожару.

3.10.11. Люки, которые служат для замера уровня и отбора проб из резервуаров, должны герметически закрываться, а отверстие замерных люков должны быть оборудованы кольцом из металла (с внутренней стороны), что исключает искрообразование.

3.10.12. Для защиты резервуаров от прямых ударов молнии и разрядов статического электричества должен осуществляться надзор за исправностью громоотводов и заземляющих приборов, с проверкой на омическое сопротивление 1 раз в год (летом при сухой почве).

3.10.13. ЛВЖ и ГЖ не должны храниться в таре на открытых площадках с температурой возгорания 45°C и ниже.

3.10.14. В хранилищах допускается хранить жидкости в стеклянных бутылках, размещенных в корзинах. Корзины с бутылками допускается размещать группами не более 10 бутылей в каждом, в два ряда по 5 бутылей в каждом ряду. Между группами бутылей должен быть проход шириной не менее 1 м.

3.10.15. Пустая тара и закупоривающий материал не должны храниться в хранилищах.

3.10.16. Сливно-наливные операции во время грозы проводить запрещается, потому что это может привести к взрыву и пожару.

3.10.17. Сливные шланги должны быть укомплектованы наконечниками из материалов, которые исключают возможность искрообразования при ударе.

3.10.18. Для предотвращения разбрызгивания при наливке и сливе жидкости наконечник шланга должен быть опущен ко дну цистерны. При наливке и сливе жидкости с температурой возгорания пара 45°C и ниже обслуживающий персонал должен особенно осторожно открывать и закрывать крышки люков цистерн, присоединять шланги и другие приборы к цистернам, не допуская при этом ударов.

3.10.19. Перед началом сливно-наливных операций необходимо проверить исправность вентиляей, которые переключаются, правильность их открытия, а также плотность шлангов и телескопических труб. Обнаруженные неисправности в приборах должны быть немедленно устранены.

3.10.20. Во время сливно-наливных операций не допускается перенаполнение и обливание цистерн жидкостью. Для предотвращения переливания продукта при его наливке в цистерны следует использовать ограничители уровня налива.

3.10.21. Отогревать застывшие жидкости в сливно-наливных стояках и приборах цистерн следует только паром, горячей водой или нагретым песком.

3.10.22. Подогревать застывшие ЛВЖ допускается паровыми или водяными грелками (змеевиками), а вязкие горючие жидкости – электрическими грелками. В процессе подогрева необходимо следить за тем, чтобы при расширении продукта от нагревания не состоялось переливание и выброс его из цистерны.

3.10.23. Сливно-наливные приборы, трубопроводы, стояки и арматура должны проходить регулярный осмотр и планово-предупредительный ремонт. Обнаруженные неисправности и утечки следует немедленно устранить, а при невозможности устранения – развести сломанные элементы.

3.10.24. В процессе эксплуатации складов ЛВЖ и ГЖ запрещается отступать от следующих правил (пунктов, рекомендаций), которые могут привести к пожару:

- эксплуатация резервуаров, которые имеют перекосы, трещины, а также сломанные контрольные приборы, которые подводят продуктопроводы и стационарные противопожарные приборы и другое оборудование;
- разлив ЛВЖ и ГЖ;
- перенаполнение резервуаров и цистерн;
- отбор проб из резервуаров во время слива или налива ЛВЖ и ГЖ;
- складирование бочек без прокладок между ярусами;
- прием на хранение поврежденных бочек, бочек без пробок или закрытых не соответствующими таре пробками;
- применение инструмента для отвинчивания пробок из металла, дающего искры;

3.10.25. В складах для хранения ЛВЖ и ГЖ необходимо вести постоянный контроль за целостностью и дееспособностью:

- газоанализаторов и газосигнализаторов;
- постоянно действующей принудительной общеобменной и аварийной вентиляции;
- освещением рабочим и аварийным, телефонной связью;
- отоплением.

3.11. Безопасное хранение баллонов со сжатыми, сжиженными и растворенными газами.

3.11.1. При хранении баллонов на открытых площадках необходимо защитить их от прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и грунтовых вод.

3.11.2. Размещение групповых баллонных установок без разрывов от зданий допускается только у глухих негорючих стен производственных домов.

Хранить групповые баллонные установки необходимо в шкафах или специальных закрытых будках из негорючих материалов.

3.11.3. Баллоны с горючими газами (водород, ацетилен, пропан, этилен и т. п.) должны храниться отдельно от баллонов с кислородом, сжатым воздухом, хлором, фтором и другими окислителями, а также отдельно от других токсичных газов.

3.11.4. При хранении и транспортировке баллонов необходимо следить, чтобы на баллоны с кислородом не попадал жир и не было контакта арматуры с промасленными материалами.

При перекачивании баллонов с кислородом вручную не следует их брать за вентили.

3.11.5. При складировании надо следить за тем, чтобы не было ударов баллонов друг о друга, падения колпаков и баллонов на пол.

3.11.6. Баллоны с горючими газами, в которых обнаружены утечки, необходимо срочно удалить со склада.

3.11.7. На складах баллонов с газами не должны храниться другие вещества, материалы и предметы.

3.11.8. Баллоны, наполненные горючим газом, и которые имеют башмаки, должны храниться на складах в вертикальном положении.

Для предотвращения их падения баллоны необходимо устанавливать в специально оборудованные гнезда, клетки или ограждать барьерами.

3.11.9. Баллоны, которые не имеют башмаков, должны сохраняться в горизонтальном положении на деревянных рамах или стеллажах.

При заключении баллонов в штабеля высота их не должна превышать 1,5 м, вентили баллонов должны быть закрыты колпаками, направленными в одну сторону.

3.12. Безопасное хранение горючих порошков и лекарственного растительного сырья.

3.12.1. Основные лекарственные средства, вспомогательные вещества следует размещать на стеллажах, в шкафах. При необходимости допускается хранение их до упаковки в транспортной таре на полу, предварительно положив поддон.

К каждой партии лекарственных средств, вспомогательного сырья и тароупаковочных материалов должна быть прикреплена этикетка с указанием завода-изготовителя, наименования, номера серии, партии, дата изготовления, условия хранения и анализ отдел технического контроля (ОТК). Без анализа и разрешения ОТК использовать лекарственные средства, сырье и вспомогательные вещества в производстве не допускается.

3.12.2. При размещении необходимо учитывать агрегатное состояние веществ (жидкие отдельно от сухих, газообразных), физико-химические свойства и влияние разнообразных факторов внешней среды, а также сроки пригодности.

3.12.3. Ядовитое, сильнодействующее и наркотическое лекарственное сырье должно храниться в отдельном помещении, обеспеченном охранной сигнализацией, в соответствии с требованиями хранения наркотических и ядовитых веществ.

3.12.4. Порошковые и измельченные материалы необходимо хранить в закрытых сухих помещениях, защищенных от попадания атмосферных осадков и грунтовых вод.

3.12.5. Измельченные вещества, которые при взаимодействии друг с другом вызывают возгорание и взрыв, а также вещества, для которых используют разнообразные средства пожаротушения, необходимо хранить отдельно.

3.12.6. При хранении порошков, которые плавятся при горении, необходимо предусматривать приборы, которые препятствуют свободному растеканию расплава по полу, из помещения в помещение или на лестничные площадки.

3.12.7. Измельченная продукция, которая поступает на склад в мешках, барабанах, бочках и другой таре, должна храниться на стеллажах или в штабелях.

3.12.8. Штабеля сыпучих материалов необходимо размещать так, чтобы было исключено смещение разнообразных веществ при их складировании и транспортировке.

3.12.9. Стеллажи, предназначенные для складирования измельченных веществ в таре, повинны быть огнеупорными, крепкими и иметь надписи о предельно допустимых для них нагрузках.

3.12.10. Измельченные и порошковые материалы следует хранить подальше от отопительных приборов – не менее 1 м.

3.12.11. При выявлении самонагрева или разложения материала, который хранится, необходимо немедленно удалить поврежденную тару со склада и предпринять меры по ликвидации начавшегося процесса.

3.12.12. Рассыпанный порошок, поврежденную тару, обрывки бумажных мешков и мешковину следует немедленно убрать из помещения.

3.12.13. Помещение склада и его оборудование необходимо систематически очищать от осевшей пыли. Сроки и средства очистки устанавливаются цеховой инструкцией.

3.12.14. Лекарственное растительное сырье необходимо хранить в сухом помещении, которое хорошо вентилируется. Складирование выполняется только на стеллажах, установленных на расстоянии не менее 0,15 м от пола с высотой укладки не более 2–2,5 м для ягод, плодов, семян, почек и 3–4 м для всего остального сырья. Штабеля размещаются из расчета: расстояние от стен – не менее 0,25 м, между штабелями – не менее 0,5 м; центральный проход – не менее 2 м.

3.12.15. Резаное лекарственное сырье следует хранить в тканевых мешках, порошок – в двойных мешках: внутренний бумажный, многослойный, внешний – тканевый.

3.12.16. Лекарственное растительное сырье, содержащее эфирные масла, необходимо хранить в изолированном помещении в хорошо укупоренной таре.

3.12.17. Запрещается:

- хранение растительных масел совместно с горючими веществами;
- хранение веществ с просроченным сроком годности;
- хранение сырья, инструментов, материалов вблизи отопительных приборов;
- эксплуатация газовых плит, бытовых электронагревательных приборов в помещении кладовой, потому что это может привести к пожару.

3.13. Курение допускается только в специально отведенных местах.

3.14. При выявлении во время работы неисправностей на рабочем месте, в оборудовании и средствах коллективной защиты остановить работу, выключить оборудование, приборы. Сообщить об этом руководителю работ и без его указания работу не возобновлять.

3.15. Порядок сообщения администрации о случаях травмирования:

3.15.1. О каждом несчастном случае свидетель, работник, который его обнаружил, или сам потерпевший должны срочно сообщить непосредственному руководителю работ или другому должностному лицу и принять меры по оказанию необходимой помощи.

3.15.2. Сохранить к началу работы комиссии по расследованию обстановку несчастного случая на рабочем месте и состояние оборудования такими, которыми они были в момент случая, если это не угрожает жизни и здоровью окружающих работников и не приведет к аварии.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

4.1. Убрать помещение кладовой от посторонних предметов, промасленной бумаги и промасленного обтирочного материала.

4.2. Выключить оборудование.

4.3. Убрать рабочее место.

4.4. Ключи сдать в установленное место.

4.5. При выявлении недостатков в работе оборудования и средствах коллективной защиты сообщить непосредственному руководителю работ или другому должностному лицу.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

К аварийным ситуациям относятся:

– разгерметизация технологических трубопроводов, оборудования и тары с выбросами продукта, его паров, пыли в производственную и внешнюю среду;

– возгорание технологических трубопроводов, оборудования, продукта и СИЗ;

– отключение электроснабжения, которое питает средства коллективной защиты, обрывы и короткое замыкание электрокоммуникаций, электрооборудования.

5.1. В случае разлива ЛВЖ и ГЖ необходимо выключить электропитание общим рубильником, разлитый продукт засыпать песком, песок собрать и удалить в безопасное место.

5.2. В случае воспламенения ЛВЖ и ГЖ необходимо:

– немедленно приступить к ее тушению, применяя соответствующие данному случаю средства тушения (песок, порошковые и другие огнетушители);

– немедленно выключить вентиляцию, нагревательные приборы;

– вынести из помещения тару с огнеопасными веществами.

5.3. При возникновении искрения (вспыхивания) токоведущих частей электрооборудования кладовщик обязан его немедленно обесточить, сообщить об этом руководителю работ или другому должностному лицу.

5.4. В случае возникновения пожара кладовщик обязан:

- прекратить работу;
- отключить вентиляцию;
- обесточить электрооборудование;

– немедленно начать тушение пожара имеющимися средствами пожаротушения и сообщить по телефону 01 в пожарную охрану.

5.5. Порядок оказания первой доврачебной медицинской помощи в случае травмирования (отравления):

5.5.1. Кладовщик должен принять меры по оказанию необходимой помощи потерпевшему при несчастных случаях до прибытия врача.

5.5.2. Последовательность оказания первой помощи:

– устранить влияние на организм вредных факторов, которые угрожают здоровью и жизни пострадавшего (освободить от влияния электрического тока, вынести из зараженной атмосферы, погасить горящую одежду и т. п.);

– определить характер и тяжесть травмы, наибольшую угрозу для жизни пострадавшего та последовательность мероприятий по его спасению;

– предпринять необходимые меры относительно спасения пострадавшего в порядке срочности (возобновить проходимость дыхательных путей, провести искусственное дыхание, внешний массаж сердца, остановить кровотечение, иммобилизовать место перелома, наложить повязку и т. п.);

– поддерживать основные жизненные функции пострадавшего до прибытия медицинского работника;

– вызвать скорую медицинскую помощь или врача, или предпринять меры по транспортировке пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

Помощь пострадавшему, которая оказывается не медицинскими работниками, не должна заменять помощь со стороны медицинского персонала и должна быть оказана только до прибытия врача.

5.2.3. Конкретные действия относительно оказания первой помощи пострадавшему при различных поражениях описаны в инструкции по оказанию первой (доврачебной) медицинской помощи, которая изучается кладовщиком при прохождении первичного и последующих инструктажей по вопросам охраны труда.

Инструкция проработана Государственным научным центром лекарственных средств.

ПЕРЕЧЕНЬ

материалов «Библиотеки специалиста по охране труда» за 2007 год

Номер	Рубрика	Стр.
Законодательство		
№ 1	Закон Украины «О ратификации Европейской социальной хартии (пересмотренной)»	2
№ 2	Закон Украины «О внесении изменений в некоторые законодательные акты Украины по вопросам всеобщего социального страхования»	2
№ 4	Закон Украины «О внесении изменений в Закон Украины «Об всеобщем государственном социальном страховании от несчастного случая на производстве и профессионального заболевания, которые послужили причиной потери трудоспособности»	2
№ 9	Закон Украины «Об основных принципах государственного надзора (контроля) в сфере хозяйственной деятельности»	2
Социальное страхование		
№ 2	Порядок осуществления контроля за правильностью начисления, своевременностью и полной уплаты страхователями страховых взносов на всеобщее государственное социальное страхование от несчастного случая на производстве и профессионального заболевания, послуживших причиной потери трудоспособности, других платежей в Фонд и целевым использованием средств	12
№ 2	Инструкция о порядке перечисления, учета и расходования страховых средств Фонда социального страхования от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний Украины	19
№ 9	Классификатор распределения травм по степени тяжести	8
Международные, государственные и отраслевые стандарты		
№ 1	Европейская социальная хартия (пересмотренная)	2
№ 3	Руководство по осуществлению аудитов систем управления качеством и (или) экологического управления (ISO 19011:2002, IDT) ДСТУ ISO 19011:2003	2
№ 4	Системы управления качеством. Основные положения и словарь (ISO 9000:2000, IDT) ДСТУ ISO 9000-2001	5
№ 4	Руководство по разработке документации системы управления качеством (ISO/TR 10013:2001, IDT) ДСТУ ISO/TR 10013:2003	21
№ 5	Системы управления качеством. Требования. ДСТУ ISO 9001-2001 (ISO 9001:2000, IDT)	6
№ 6, № 7	Системы управления качеством. Руководство относительно улучшения деятельности ДСТУ ISO 9004-2001 (ISO 9004:2000, IDT)	2
№ 10	Системы управления безопасностью и гигиеной труда. Требования ДСТУ-П OHSAS 18001:2006 (OHSAS 18001:1999, IDT)	2
№ 11, № 12	Система управления безопасностью и гигиеной труда. Основные принципы выполнения требований OHSAS 18001 ДСТУ-П OHSAS 18002:2006 (OHSAS 18002:2000, IDT)	2
Нормативно-правовые документы		
№ 2	Порядок уничтожения взрывных материалов промышленного назначения	27
№ 2	Порядок реализации излишка взрывных материалов промышленного назначения или таких, потребность в использовании которых отпала	28
№ 2	Требования к работникам, осуществляющим руководство взрывными работами	30
№ 3	Положение об аттестации сварщиков пластмасс на право выполнения сварочных работ при строительстве и ремонте газопроводов из полиэтиленовых труб НПАОП 25.2-4.07-93	17
№ 5	Типовое положение о комиссии по вопросам охраны труда предприятия НПАОП 0.00-4.09-07	16
№ 5	Типовое положение о деятельности уполномоченных наемными работниками лиц по вопросам охраны труда НПАОП 0.00-4.11-07	18
№ 5	Положение о применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности на предприятиях и в организациях Министерства металлургии СССР НПАОП 27.0-4.02-90 (НАОП 1.2.00-4.02-90)	20

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, 2007

№ 5	ОСТ 1.42162-83. Раскрой и обрезка листовых материалов. Общие требования безопасности. НПАОП 28.5-7.20-83 (НАОП 1.4.72-2.18-83)	27
№ 6	Порядок проведения испытаний разработанных, ввезенных в Украину и конверсионных взрывных материалов, оборудования для их изготовления, средств механизации, устройств и аппаратуры для взрывных работ НПАОП 0.00-6.06-06	14
№ 6, № 7	Общие правила безопасности для предприятий и организаций металлургической промышленности НПАОП 27.0-1.01-87 (НАОП 1.2.00-1.01-87)	18, 24
№ 8	Положение о порядке трудового и профессионального обучения несовершеннолетних профессиям, связанным с работами с вредными и тяжелыми условиями труда, а также с работами повышенной опасности НПАОП 0.00-4.24-03	2
№ 8	Правила устройства, техники безопасности и производственной санитарии при работе в клинично-диагностических лабораториях лечебно-профилактических учреждений НПАОП 85.11-1.05-70 (НАОП 9.1.50-1.05-70)	6
№ 8	Правила устройства, эксплуатации и техники безопасности физиотерапевтических отделений (кабинетов) НПАОП 85.11-1.06-70 (НАОП 9.1.50-1.06-70)	15
№ 9	Правила техники безопасности при эксплуатации изделий медицинской техники в учреждениях здравоохранения. Общие требования НПАОП 85.11-1.10-84 (НАОП 9.1.50-1.10-84)	10
№ 10	Правила устройства, техники безопасности, производственной санитарии, противозидемического режима и личной гигиены при работе в лабораториях (отделениях, отделах) санитарно-эпидемиологических учреждений системы Министерства здравоохранения СССР (извлечение) НПАОП 85.14-1.09-81 (НАОП 9.1.50-1.09-81)	14
№ 11	Правила по устройству и эксплуатации инфекционных учреждений (инфекционных отделений, палат) и по охране труда персонала этих учреждений НПАОП 85.11-1.13-59 (НАОП 9.1.50-1.13-59)	19
№ 12	Правила охраны труда при эксплуатации прачечных и бань НПАОП 93.0-1.06-97 (ДНАОП 9.0.30-1.06-97)	17
№ 12	ОСТ 1.42142-82. Обработка металлов резанием. Общие требования безопасности НПАОП 28.5-7.19-82 (НАОП 1.4.72-2.19-82)	22
Правила		
№ 2	Правила проведение технического осмотра технологических транспортных средств, которые не подлежат эксплуатации на улично-дорожной сети общего пользования	9
Инструкции		
№ 3	Примерная инструкция по охране труда для аккумуляторщиков ПИ 5.1.12-105-2000	26
№ 4	Примерная инструкция по охране труда для монтировщиков шин ПИ 5.1.12-106-2000	28
№ 7	Примерная инструкция по охране труда для подсобного рабочего ПИ 1.9.10-037-1999	30
№ 8	Примерная инструкция по охране труда при приготовлении дезинфицирующих растворов ПИ 1.9.10-017-1999	28
№ 8	Примерная инструкция по охране труда при обработке производственных помещений и оборудования дезинфицирующими растворами ПИ 1.9.10-018-1999	30
№ 9	Типовая инструкция по технике безопасности и производственной санитарии для персонала радиодиагностических подразделений лечебно-профилактических учреждений	18
№ 9	Типовая инструкция по технике безопасности и производственной санитарии для персонала рентгенодиагностических кабинетов лечебно-профилактических учреждений	20
№ 9	Типовая инструкция по технике безопасности при работе в стерилизационных	22
№ 9	Примерная инструкция по охране труда при выполнении работ по санитарной обработке с помощью бактерицидных облучателей ПИ 1.9.10-019-1999	23
№ 9	Примерная инструкция по охране труда при работе с кислотами и едкими веществами ПИ 1.9.10-020-1999	25
№ 9	Примерная инструкция по охране труда при работе с метиловым спиртом ПИ 1.9.10-021-1999	27
№ 9	Примерная инструкция по охране труда для аппаратчика приготовления химических растворов ПИ 1.9.10-023-1999	30
№ 10	Типовая инструкция по охране труда для персонала отделений, кабинетов физиотерапии	22
№ 10	Типовая инструкция по охране труда для персонала операционных блоков	25
№ 10	Типовая инструкция по охране труда при проведении работ с лазерными аппаратами	27
№ 10	Типовая инструкция по охране труда при работе на пищеблоках учреждений здравоохранения	29
№ 11	Примерная инструкция по охране труда для кладовщика	24
№ 11	Примерная инструкция по охране труда для лаборанта химического анализа	25
№ 11	Примерная инструкция по охране труда для укладчика-упаковщика продукции медицинского назначения	28
№ 11	Примерная инструкция по охране труда для центрифугувальщика	30
Рекомендации		
№ 2	Рекомендации Федерации профсоюзов Украины по содержанию раздела «Охрана труда» в коллективном договоре	3
Комментарии		
№ 4	Комментарий к Закону Украины «О внесении изменений в Закон Украины «Об общеобязательном государственном социальном страховании от несчастного случая на производстве и профессионального заболевания, которые послужили причиной потери трудоспособности»	3
<p>Примечание Подписчики могут заказать отдельные документы из архива «Библиотеки специалиста по охране труда» в издательстве «Основа» как в печатном, так и в электронном виде.</p>		